Yassılık İndeksi Aparatı

LT-A0044 | İri agrega tanelerinin kalınlık karşılaştırması

Yedi ölçüm kanalı • Sabit açıklıklar • Mekanik kullanım



6,3-63 mm

DENEYİN TANE BOYUTU ARALIĞI

0,6 ×

ORTALAMA ELEK AÇIKLIĞINA GÖRE SINIR

BS 812-105.1 • İri agrega yassılık indeksi yöntemi

LT-A0044

Fotoğraf ve Aparat Bileşenleri

Yedi kanal açıklığı, tane sınıfı işaretleri ve taşıma kulpları

LT-A0044, elek sınıflarına ayrılmış iri agrega tanelerini kalınlık sınırına göre kontrol eder. Her sınıf için ilgili kanal kullanılır. Uygun açıklıktan geçen yassı taneler ayrı toplanıp tartılır.

GENİŞ KANALLAR

İri tane sınıflarının kalınlık kontrolünde kullanılır. Her sınıfın ilgili açıklığını seç.

TANE SINIFI İŞARETLERİ

Kanalların üzerindeki sınıf işaretleri, numuneye uygun ölçüm yerini belirlemeye yardımcı olur.



TAŞIMA KULPLARI

Üst ve alt kulplar, aparatın tutulmasını ve konumlandırılmasını kolaylaştırır.

KÜÇÜK KANALLAR

Daha küçük tane sınıflarını ayrı açıklıklarda kontrol et. Numune sınıflarını karıştırma.



Üst kanallar ve tane sınıfı işaretleri



Alt kanallar ve Liya ürün etiketi

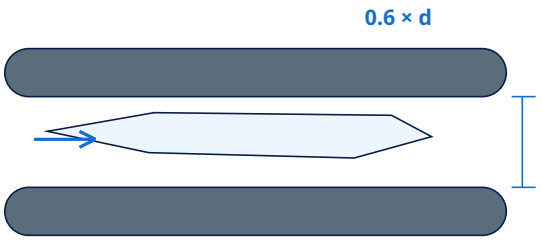
LT-A0044

Tane Kalınlığından Yassılık İndeksine

Ele • Kanalı seç • Kalınlığı kontrol et • Tart ve hesapla

KANAL KESİTİ VE YASSI TANE KARŞILAŞTIRMASI

KALINLIK SINIRI = 0.6 × d



t < 0.6 × d: YASSI TANE

d = (alt elek + üst elek) / 2

EN KÜÇÜK TANE BOYUTUNU KONTROL ET

HER ELEK SINIFI İÇİN AYRI KANAL

mf: YASSI TANE KÜTLESİ • M: DENEY KÜTLESİ

FI (%) = 100 × mf / M

TEMSİLİ KANAL KESİTİ • ÖLÇEKSİZ

Numuneyi Sınıflandır

Numuneyi yönteme göre hazırla ve yedi tane sınıfına ayır. Deneye alınan kütleyi kaydet.

Yassı Taneleri Ayır

Her taneyi ilgili açıklıkta kalınlık yönünden kontrol et. Geçen taneleri ayrı topla.

Tart ve Hesapla

Yassı taneleri tart. Kütlelerini deneye alınan toplam kütlenin yüzdesi olarak ifade et.

Tane kalınlığı, tanenin en küçük boyutudur. Bu boyut ilgili elek sınıfının ortalama açıklığının 0,6 katından küçükse tane yassı kabul edilir. İlgili kanaldan geçen taneler toplanır. Yassılık indeksi, tane sayısına değil geçen tanelerin kütle oranına dayanır.

Tane Aralığı ve Kanal Seçimi

Yöntem, 6,3 mm elekten geçen veya 63 mm elekte kalan malzemeye uygulanmaz. Uygun tane sınıflarını ayrı hazırla; her sınıf için ilgili kanalı kullan.

Tanenin en küçük boyutunu kontrol et. Taneleri açıklıktan zorlayarak geçirme veya kırma. Eleme ve kalınlık kontrolü kayıtlarını birlikte tut; sınıflar arasında malzeme karışmasını önle.

Kütle Kaydı ve Açıklık Kontrolü

Deneye alınan toplam kütleyi ve yassı tanelerin kütlesini aynı birimle kaydet. İşlem sırasında numune kaybını önle; sonucu ilgili yöntem ve proje şartnamesiyle değerlendir.

Kanal kenarlarını eğilme, aşınma ve kalıntı açısından kontrol et. Kullanımdan sonra taneleri ve tozu uzaklaştır; açıklık geometrisini değiştirecek darbelerden koru.

LT-A0044

Teknik Özellikler ve Kanal Ölçüleri

LT-A0044 • Yedi kanal, tane aralığı, dış ölçüler ve ağırlık

Teknik Özellik	Değer / Açıklama
Ürün Kodu	LT-A0044
Deney Yöntemi	BS 812-105.1
Deney Tane Aralığı	6,3-63 mm
Ölçüm Kanalı / Tane Sınıfı	7
Dış Ölçüler	310 × 130 × 10 mm
Yaklaşık Ağırlık	0,4 kg

Kanal	Dar Açıklık (mm)	Kanal Uzunluğu (mm)
1	4.9	30
2	7.2	40
3	10.2	50
4	14.4	60
5	19.7	80
6	26.3	90
7	33.9	100

Yönteme Uygun Kalınlık Kontrolü

Aparat mekanik çalışır; elektrik bağlantısı gerekmez. Yassılık ölçütü t < 0.6 × ortalama elek açıklığıdır. Her fraksiyonu ilgili kanalda kontrol et; geçen tanelerin kütlesini uygun teraziyle belirle.

İri Agregadan Yassılık İndeksine

01
Ele
Deneye uygun yedi tane sınıfını hazırla.

02
Kontrol Et
Her sınıfı ilgili kanal açıklığında değerlendir.

03
Ayır / Tart
Geçen yassı taneleri topla ve tart.

04
Hesapla
Yassı tane kütlesinin yüzde oranını hesapla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/yassilik-indeksi-aparati/