Wilfley Tipi Sallantılı Masa

LT-M8875 | İnce taneli mineral ve cevherlerde yoğunluğa göre ayırma

Ayarlanabilir salınım • İki strok seçeneği • Kademesiz yanal eğim



0-365

SALINIM / DAKİKA

7,5 / 15 mm

STROK SEÇENEKLERİ

Maksimum 25 kg/saat kapasite • Yaklaşık 200 L/saat su dolaşımı

LT-M8875

Fotoğraflar ve Bileşenler

Çalışma tablası, su dağıtım hattı, kumanda paneli ve tahrik gövdesi

LT-M8875, ince taneli mineral ve cevherleri yoğunluk farklarından yararlanarak yaş yöntemle ayırır. Tabla hareketi, su akışı ve yanal eğim birlikte çalışır; ayrılan fraksiyonlar sonraki değerlendirmeler için ayrı toplanır.

ÇALIŞMA TABLASI

Çelik sac üzerindeki jel polyester kaplama, yaş ayırma yüzeyini oluşturur.

SU DAĞITIM HATTI

Tabla kenarındaki dağıtım hattı, suyu çalışma yüzeyine yönlendirir.

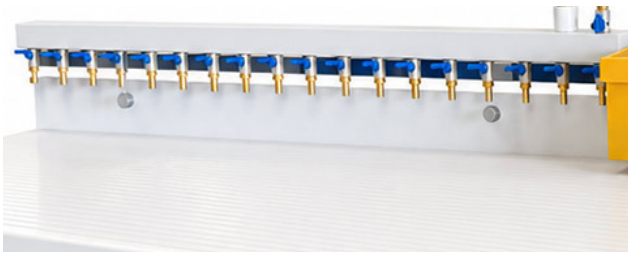


TAHRİK GÖVDESİ

Kam mekanizması ve V kayışı, tablanın ileri-geri hareketini sağlar.

KUMANDA PANELİ

Çalışma düğmeleri, ayar kumandası ve acil durdurma panelde bulunur.



Su dağıtım hattı ve çalışma yüzeyi



Kumanda paneli ve acil durdurma

LT-M8875

Tabla Hareketi ve Su ile Ayırma

Yoğunluk farkı • Yanal su akışı • Ayrı ürün fraksiyonları



Yoğunlukla Ayrım

Farklı yoğunluktaki taneler, tabla hareketi ve su etkisiyle farklı yollar izler.

Çalışma Ayarları

Salınım hızı, strok, yanal eğim ve su miktarını numunenin özelliklerine göre seç.

Fraksiyon Toplama

Konsantre, ara ürün ve artık fraksiyonlarını ayrı toplayarak tart ve analiz et.

Maksimum kapasite 25 kg/saat olarak verilir. Gerçek ayırma davranışı; tane boyutu, yoğunluk dağılımı, besleme miktarı ve seçilen ayarlara bağlıdır. Fraksiyonları aynı deney kimliğiyle takip et.

Salınım, Strok ve Eğim

0-365 salınım/dakika aralığındaki hız kademesiz ayarlanır. İlgili kamı değiştirerek 7,5 veya 15 mm strok seçilir. Yanal eğim de kademesiz ayarlanır; her numune için uygun çalışma koşulları deneyle belirlenir.

Su ve Ürün Takibi

Yaklaşık 200 L/saat su dolaşımı, yaş ayırma düzenini destekler. AISI 304 paslanmaz kolektörler ürünleri ayrı toplamayı sağlar. Besleme kütlesini, masa ayarlarını ve fraksiyon sonuçlarını birlikte kaydet.

Teknik Veriler ve Ayırma Akışı

LT-M8875 • Salınım, strok, tabla ve elektrik bilgileri

Teknik Özellik	Değer
Ürün Kodu	LT-M8875
Salınım Hızı	0-365 salınım/dakika, kademesiz
Strok Seçenekleri	7,5 / 15 mm, kam değişimiyle
Yanal Eğim	Kademesiz ayarlanabilir
Tabla Ölçüleri	50 × 100 × 35 cm
Tabla Yapısı	Çelik sac, jel polyester kaplama
Ürün Kolektörleri	AISI 304 paslanmaz çelik
Su Dolaşımı	Yaklaşık 200 L/saat
Maksimum Kapasite	25 kg/saat
Motor	1,5 HP, 900 dev/dakika
Tahrik Mekanizması	Kam ve takipçi, V kayışı
Elektrik Beslemesi	220 V, 50 Hz, üç faz

Salınım Hızı ve Motor Devri

0-365 salınım/dakika, tabla hareketinin ayar aralığıdır. 900 dev/dakika ise elektrik motorunun devridir.

Ayırma Akışı

01
Numuneyi Hazırla
Besleme malzemesini ve kütlesini belirle.

02
Masayı Ayarla
Strok, eğim, salınım ve su ayarını seç.

03
Ayırmayı Yürüt
Malzemeyi besle; fraksiyon akışını izle.

04
Ürünleri Al
Fraksiyonları ayrı topla, tart ve analiz et.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/sallantili-masa-wilfley-tipi/