Beton Vibrasyon Masası

LT-C0086 / C0087 / C0088 / C0089 | Kalıp içinde sıkıştırma

4 / 8 / 9 / 10 kalıp • Tutucu kenarlar • Opsiyonel zamanlayıcı ve pedal



3000 / 3600

TİTREŞİM / DAKİKA (50 / 60 Hz)

4–10

MODEL BAZINDA KALIP KAPASİTESİ

EN 12390-2 • 220 V, 50-60 Hz, tek faz • Dört model seçeneği

Fotoğraflar ve Bileşenler

Titreşim tablası, tutucu kenarlar, taşıyıcı gövde ve kontrol düzeni

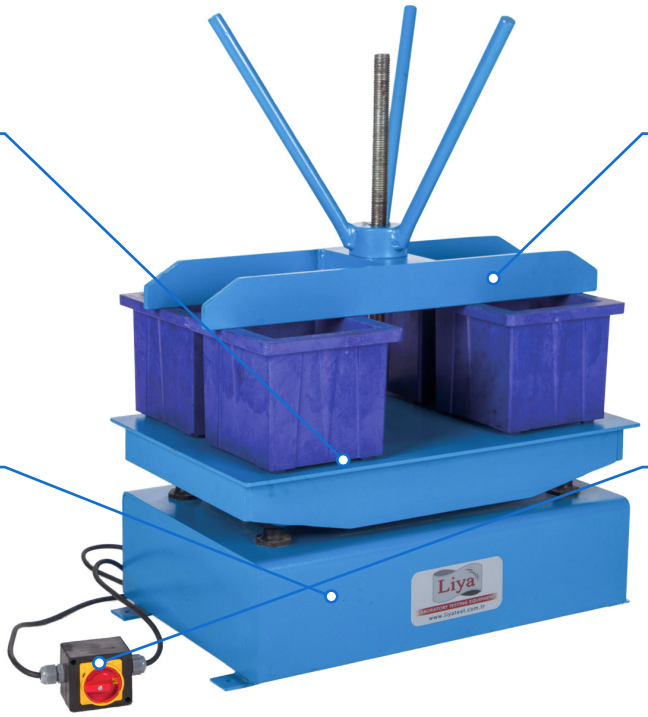
Beton vibrasyon masası, taze beton numunelerini kalıp içinde sıkıştırır. Tabla titreşimi betonun yerleşmesine ve hapsolmuş havanın azalmasına yardımcı olur. Seri; 4, 8, 9 ve 10 kalıplık model seçenekleri sunar.

TİTREŞİM TABLASI

50 Hz beslemede dakikada 3000, 60 Hz beslemede dakikada 3600 titreşim üretilir.

TUTUCU KENARLAR

Tabla kenarları kalıpların kaymasını sınırlar. Opsiyonel sıkma aparatı sabitlemeyi destekler.



TAŞIYICI GÖVDE

Gövde, tabla ve titreşim düzeneğini taşır; model seçimi numune hazırlama yoğunluğuna göre yapılır.

KONTROL SEÇENEKLERİ

60 saniyeye kadar zamanlayıcı ve su geçirmez pedal opsiyoneldir; uygulama süresi yönteme göre seçilir.



Tabla kenarları ve kalıp çalışma alanı



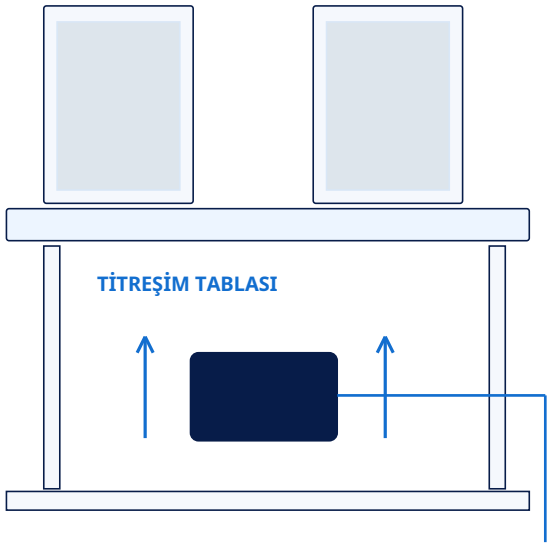
Alternatif tabla ve kontrol düzeni

Çalışma Prensibi ve Sıkıştırma

Kalıpları yerleştir • Sabitle • Kontrollü vibrasyon uygula • Numuneleri kaydet

TABLA VİBRASYONU • ŞEMATİK KESİT

ŞEMATİK NUMUNE YERLEŞİMİ



3000 / 3600 TİTREŞİM / DAKİKA

50 / 60 Hz BESLEME • MODEL BAZINDA KAPASİTE

Yerleştir ve Sabitle

Temiz kalıpları model kapasitesine göre yerleştir. Betonu yönteme uygun doldur; kalıpları sabitle.

Titreşimi Başlat

Vibrasyonu başlat. Opsiyonel zamanlayıcı veya pedal varsa, seçilen çalışma düzenine göre kullan.

Kontrol Et ve Tamamla

Betonun yerleşmesini gözle. Sıkıştırmayı tamamla, yüzeyi düzelt; numuneleri etiketleyerek kür alanına al.

Tabla üzerinden aktarılan titreşim, betonun kalıp köşelerine ve boşluklarına yerleşmesini destekler. Tutucu kenarlar ve uygun sabitleme, kalıp konumunu korur. Sıkıştırma süresini betonun kıvamına ve seçilen deney yöntemine göre belirle.

Model ve Kapasite Seçimi

LT-C0086 dört, LT-C0087 sekiz, LT-C0088 on ve LT-C0089 dokuz kalıp kapasitesi sunar. Modeli günlük numune sayısına ve kalıp yerleşimine göre seç.

LT-C0086, 61 × 38 × 78 cm ölçülerinde ve 60 kg'dır. Diğer üç model 62 × 126 × 106 cm ölçülerinde ve 155 kg ağırlığındadır. Kalıpları çalışma alanına düzenli yerleştir.

Kontrol Seçenekleri ve EN 12390-2

Opsiyonel zamanlayıcı çalışma süresini 60 saniyeye kadar yönetir. Su geçirmez pedal ve sıkma aparatı da seçenek olarak sunulur. Kullanılacak kontrol ve sabitleme düzenini deney öncesinde belirle.

EN 12390-2 kapsamında numune hazırlığını yönteme göre yürüt. Aşırı titreşimle ayrışma oluşmasını önle; numune yüzeyini düzelt ve her işlem sonunda tablayı temizle.

Modeller, Teknik Özellikler ve Kullanım

LT-C0086–LT-C0089 • Kapasite, dış ölçüler ve ortak çalışma özellikleri

Ürün Kodu	Kalıp Kapasitesi	Dış Ölçüler (cm)	Ağırlık (kg)
LT-C0086	4	61 × 38 × 78	60
LT-C0087	8	62 × 126 × 106	155
LT-C0088	10	62 × 126 × 106	155
LT-C0089	9	62 × 126 × 106	155

Ortak Teknik Özellik	Değer / Açıklama
50 Hz Beslemede Titreşim	3000 titreşim / dakika
60 Hz Beslemede Titreşim	3600 titreşim / dakika
Elektrik Beslemesi	220 V, 50-60 Hz, tek faz
Deney Referansı	EN 12390-2
Opsiyonel Zamanlayıcı	60 saniyeye kadar çalışma süresi
Diğer Opsiyonlar	Su geçirmez pedal / kalıp sıkma aparatı

Kapasite, Sabitleme ve Kontrollü Süre

Model kapasitesine uygun kalıp yerleşimi yap ve sabitlemeyi kontrol et. Titreşim süresini beton özelliklerine ve deney yöntemine göre belirle; aşırı sıkıştırmayı önle.

Numune Sıkıştırma ve Kullanım Akışı

01
Yerleştir
Kalıpları kapasiteye göre tablaya al.

02
Doldur ve Sabitle
Betonu yönteme göre doldur; kalıpları sabitle.

03
Vibrasyon Uygula
Kontrollü çalıştır; betonun yerleşmesini gözle.

04
Kaydet ve Temizle
Yüzeyi düzelt, etiketle; tablayı temizle.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/vibrasyon-masasi/