Uzunluk İndeksi Aparatı

LT-A0045 | İri agrega tanelerinin uzunluk karşılaştırması

Altı tane sınıfı • Sabit ölçüm açıklıkları • Mekanik kullanım



6,3-50 mm

DENEYİN TANE BOYUTU ARALIĞI

1,8 ×

ORTALAMA ELEK AÇIKLIĞINA GÖRE SINIR

BS 812-105.2 • İri agrega uzama indeksi yöntemi

LT-A0045

Fotoğraf ve Aparat Bileşenleri

Ölçüm pimleri, sabit açıklıklar, metal şerit ve destek tabanı

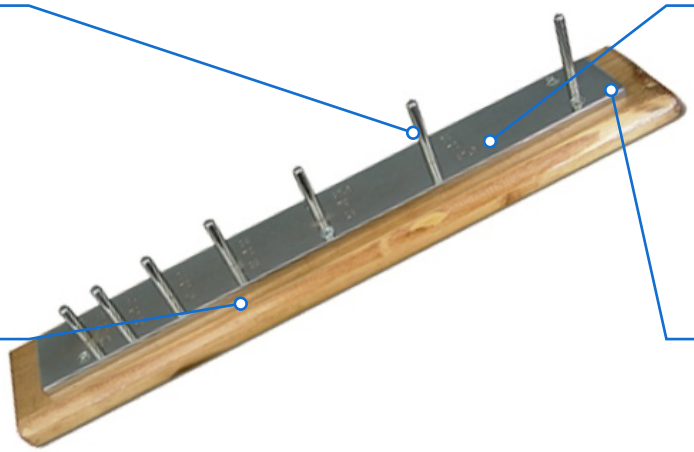
LT-A0045, elek sınıflarına ayrılmış iri agrega tanelerini ilgili uzunluk sınırına göre kontrol eder. Her sınıf için uygun pim aralığı kullanılır; uzun kabul edilen taneler ayrı toplanıp tartılır.

ÖLÇÜM PİMLERİ

Tanelerin en büyük boyutunu, ilgili sınıfın uzunluk sınırıyla karşılaştırır.

SABİT AÇIKLIKLAR

Altı tane sınıfı için farklı ölçüm aralıkları sunar. Sınıfları ayrı kontrol et.



DESTEK TABANI

Pim düzenini tezgâh üzerinde destekler. Aparatı dengeli bir yüzeye yerleştir.

METAL ÖLÇÜM ŞERİDİ

Pim konumlarını taşıyan bölümün temizliğini ve hasarsızlığını kontrol et.



Pim düzeni ve komşu ölçüm açıklıkları



Metal ölçüm şeridi ve destek tabanı

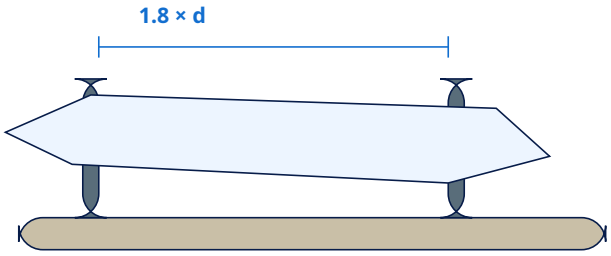
LT-A0045

Tane Uzunluğundan Uzama İndeksine

Ele • Sınıfı seç • En büyük boyutu kontrol et • Tart ve hesapla

PİM ARALIĞI VE UZUN TANE KARŞILAŞTIRMASI

SINIR = 1.8 × d



L > 1.8 × d: UZUN TANE

d = (alt elek + üst elek) / 2

EN BÜYÜK TANE BOYUTUNU KONTROL ET

HER ELEK SINIFI İÇİN AYRI AÇIKLIK

me: UZUN TANELERİN KÜTLESİ • M: DENEY KÜTLESİ

EI (%) = 100 × me / M

TEMSİLİ KARŞILAŞTIRMA • ÖLÇEKSİZ

Numuneyi Sınıflandır

Numuneyi yönteme göre hazırla ve altı tane sınıfına ayır. Deneye alınan kütleyi kaydet.

Uzun Taneleri Ayır

Her tanenin en büyük boyutunu uygun açıklıkla karşılaştır. Sınırı aşan taneleri ayrı topla.

Tart ve Hesapla

Uzun taneleri tart. Kütlelerini deneye alınan toplam kütlenin yüzdesi olarak ifade et.

Bir tanenin uzunluğu en büyük boyutudur. Bu boyut, ait olduğu sınıfın alt ve üst elek açıklıklarının ortalamasının 1,8 katını aşarsa tane uzun kabul edilir. Uzama indeksi, uzun tanelerin sayısına değil kütle oranına dayanır. Elek sınıflarını karıştırmadan kontrol et.

Tane Aralığı ve Açıklık Seçimi

Yöntem, 6,3 mm elekten geçen veya 50 mm elekte kalan malzemeye uygulanmaz. Deneye uygun fraksiyonları ayrı hazırla; her sınıfın ilgili ölçüm açıklığını kullan.

Tanenin en büyük boyutunu karşılaştır. Taneleri pimler arasında zorlayarak kırma veya yön değiştirerek sınıflandırma sonucunu değiştirme. Eleme ve kontrol kayıtlarını birlikte tut.

Kütle Kaydı ve Aparat Kontrolü

Deneye alınan toplam kütleyi ve uzun tanelerin kütlesini aynı birimle kaydet. İşlem sırasında malzeme kaybını önle; sonucu ilgili yöntem ve proje şartnamesiyle birlikte değerlendir.

Pimlerde eğilme, gevşeme ve açıklık değişimi olup olmadığını kontrol et. Kullanımdan sonra taneleri ve tozu uzaklaştır; aparatı ölçüm pimlerine yük bindirmeden sakla.

LT-A0045

Teknik Özellikler ve Deney Akışı

LT-A0045 • Tane aralığı, değerlendirme ölçütü ve mekanik ölçüm

Teknik Özellik	Değer / Açıklama
Ürün Kodu	LT-A0045
Ürün Adı	Uzunluk İndeksi / Uzunluk Tayin Aparatı
Deney Yöntemi	BS 812-105.2
Numune Türü	İri agrega
Deney Tane Aralığı	6,3-50 mm
Tane Sınıfı Sayısı	6
Uzun Tane Ölçütü	L > 1.8 × ortalama elek açıklığı
Değerlendirme Boyutu	Tanenin en büyük boyutu
Sonuç	Uzama indeksi • Kütlece yüzde
Çalışma Prensibi	Mekanik karşılaştırma • Elektrik gerekmez
Dış Ölçüler	370 × 70 × 70 mm
Yaklaşık Ağırlık	0,82 kg

Şartnamede Tanımlanan Uzama İndeksi Yöntemi

BS 812-105.2 yönteminin istendiği uygulamalarda tane sınıflarını ve uzunluk sınırlarını yönteme göre seç. Aparatla ayırmayı tamamla; kütle ölçümü için uygun terazi kullan.

İri Agregadan Uzama İndeksine

01
Ele
Deneye uygun altı tane sınıfını hazırla.

02
Kontrol Et
Her sınıfı ilgili pim açıklığında değerlendir.

03
Ayır / Tart
Uzun taneleri ayır ve kütlelerini belirle.

04
Hesapla
Uzun tane kütlesinin yüzde oranını hesapla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/uzunluk-indeksi-aparati/