Ultrasonik Beton Test Cihazı

LT-C0185 / LT-C0186 | Pundit Lab Plus ve Pundit Lab

Geçiş süresi • Dalga biçimi incelemesi • Pundit Link veri yönetimi



54 kHz

STANDART TRANSDÜSER FREKANSI

2 model

PUNDIT LAB PLUS / PUNDIT LAB

EN 12504-4 • ASTM C597 • Ultrasonik darbe hızı (UPV)

LT-C0185 / LT-C0186

Fotoğraflar ve Bileşenler

Gösterge ünitesi, transdüserler, bağlantılar ve taşıma seti

Pundit Lab serisi, ultrasonik darbenin beton içindeki geçiş süresini ölçer. Bilinen yol uzunluğuyla darbe hızı hesaplanır. Ölçüm noktaları arasında homojenlik ve göreli kalite farklarının incelenmesini destekler.

GÖSTERGE ÜNİTESİ

Geçiş süresi ve ölçüm bilgileri üniteden izlenir. Sinyal değerlendirmesini seçilen ölçüm düzeniyle birlikte yap.

TRANSDÜSER TEMASI

Verici ve alıcı yüzeylerini uygun bağlama maddesiyle betona temas ettir. Temas durumunu ölçüm boyunca koru.



BAĞLANTI KABLOLARI

Transdüserleri ilgili bağlantılara bağla. Kablo ve konnektörleri işlem öncesinde kontrol et.

TAŞIMA ÇANTASI

Çanta, cihaz ve ölçüm aksesuarlarının taşınması ve düzenli muhafazasını destekler.



Gösterge ünitesi ve transdüser bağlantıları

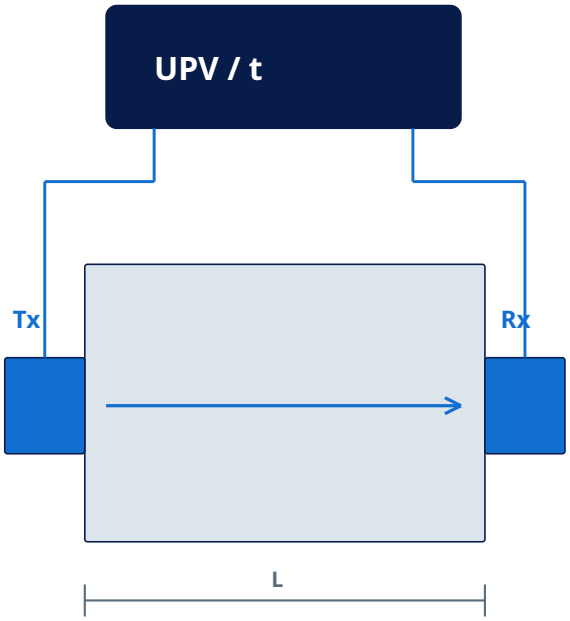


Pundit Lab cihazı ve ölçüm seti

Ultrasonik Darbe Hızı Prensibi

Teması hazırla • Yol uzunluğunu belirle • Geçiş süresini ölç • Hızı değerlendir

DOĞRUDAN İLETİM • ŞEMATİK ÖLÇÜM DÜZENİ



V = L / t

L: YOL UZUNLUĞU • t: GEÇİŞ SÜRESİ

ŞEMATİK GÖSTERİM • ÖLÇEKLİ DEĞİLDİR

Temas ve Yol Uzunluğu

Yüzeyleri hazırla ve bağlama maddesini uygula. Transdüserler arasındaki ölçüm yolunu belirle.

Geçiş Süresini Ölç

Verici darbeyi gönderir, alıcı sinyali toplar. Dalga biçimini ve darbe varış noktasını değerlendir.

Hızı Kaydet

Yol uzunluğu ve süreyle darbe hızını hesapla. Ölçüm noktası, düzen ve koşullarla birlikte kaydet.

Doğrudan iletim düzeninde transdüserler betonun karşılıklı yüzeylerine yerleştirilir. Darbe hızı, geçiş süresi ve ölçüm yolundan hesaplanır. UPV tek başına basınç dayanımı sonucu değildir; dayanım tahmini için aynı betona uygun korelasyon gerekir.

Pundit Lab Plus ve Değerlendirme

LT-C0185 Pundit Lab Plus, ek kazanç kademesi ve gelişmiş değerlendirme işlevleri sunar. Uygun referans verileriyle hız-dayanım ilişkisi oluşturulabilir.

SONREB değerlendirmesi, ultrasonik hız ile geri tepme çekici verilerini birlikte kullanır. Korelasyonu beton ve proje koşullarına göre belirle; sonuçları mevcut deney verileriyle değerlendir.

Set İçeriği ve Veri Kaydı

Standart set; gösterge ünitesi, iki 54 kHz transdüser, BNC kabloları, bağlama maddesi, kalibrasyon çubuğu, USB kablosu, piller, yazılım ve taşıma çantası içerir.

Ölçüm öncesinde referans kontrolünü tamamla. Pundit Link ile verileri kaydet ve dışa aktar. Ölçüm yolu, nokta kimliği ve yüzey koşullarını sonuçla birlikte sakla.

Modeller ve Teknik Özellikler

LT-C0185 / LT-C0186 • Model, ölçüm ve set özellikleri

Ürün Kodu	Model	Dış Ölçüler (cm)	Ağırlık (kg)
LT-C0185	Pundit Lab Plus	17,5 × 5,5 × 22	1,5
LT-C0186	Pundit Lab	17,5 × 5,5 × 22	1,5

Ölçüm / Sistem Özelliği	Değer / Açıklama
Deney Yöntemi	Ultrasonik darbe hızı (UPV)
Ölçülen Büyüklük	Ultrasonik darbenin geçiş süresi
Hesaplanan Büyüklük	Darbe hızı: V = L / t
Standart Transdüserler	2 × 54 kHz
Sinyal Değerlendirmesi	Dalga biçimi incelemesi / manuel tetikleme
Bilgisayar Bağlantısı	USB / Pundit Link yazılımı
Beton Deneyi Referansları	EN 12504-4; ASTM C597; ISO 1920-7
Diğer Yöntem Referansı	BS 1881 Part 203

Temas, Yol Uzunluğu ve Sonuç Yorumu

Bağlama kalitesini ve ölçüm yolunu kontrol et. Farklı noktaları benzer koşullarda karşılaştır; hız değişimlerini yüzey, nem ve beton yapısıyla birlikte değerlendir.

Ultrasonik Ölçüm Uygulama Akışı

01
Kontrol Et
Referans kontrolünü ve bağlantıları tamamla.

02
Teması Hazırla
Yüzeyleri ve ölçüm yolunu belirle.

03
Ölç ve İncele
Geçiş süresini ve sinyali değerlendir.

04
Kaydet
Darbe hızını nokta ve koşullarla kaydet.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/ultrasonik-beton-test-cihazi/