# Soğuk Bükme Test Cihazı

LT-U0200 | Hidrolik bükme ve ters bükme sistemi

Değiştirilebilir mandrel • Ayarlanabilir makaralar • Kontrollü deformasyon




**160 kN**

MAKSİMUM TEST KAPASİTESİ

**0-6 mm/s**

AYARLANABİLİR PİSTON HIZI

EN ISO 7438 • EN ISO 15630-1 • ASTM A615/A615M

LT-U0200

# Fotoğraflar ve Bileşenler

Açık çalışma alanı, mandrel ve makaralar, kumanda paneli ve aksesuar rafları

Soğuk Bükme Test Cihazı, çelik donatı ve metal numunelerin plastik deformasyon davranışını inceler. Hidrolik piston, numuneyi seçilen mandrel çevresinde büker. Deney sonunda numune yüzeyi çatlak ve kırılma açısından kontrol edilir.

**MANDREL VE MAKARALAR**

Çalışma alanındaki değiştirilebilir takımlar, numuneye uygun bükme düzenini oluşturur.

**KUMANDA PANELİ**

Panelde yön kumandası, pompa butonu ve basınç göstergesi bulunur.




**AKSESUAR RAFLARI**

Alt raflar, farklı mandrel ve takım parçalarının düzenlenmesini sağlar.

**KORUYUCU MUHAFAZA**

Açılır üst muhafaza, bükme alanının çevresinde yer alır.



Mandrel, makaralar ve açık bükme çalışma alanı

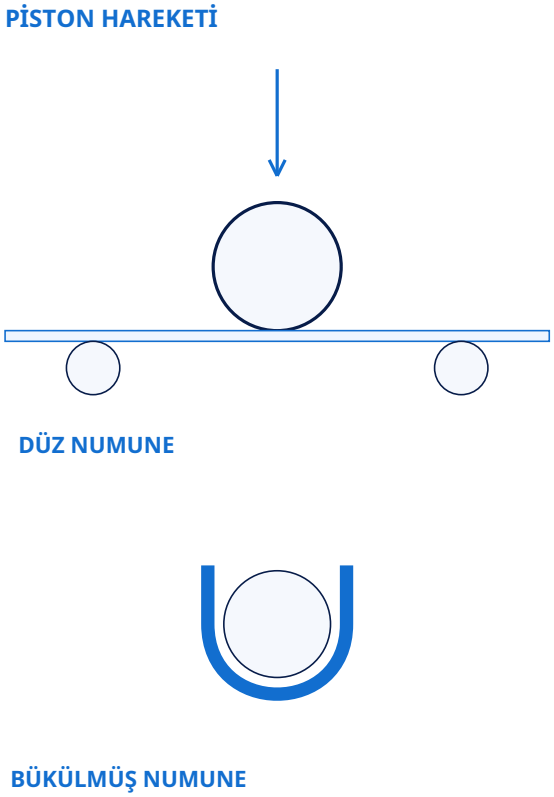



Yön kumandası, pompa butonu ve basınç göstergesi

LT-U0200

# Mandrel, Makara ve Numune Düzeni

Numune yerleşimi • Hidrolik hareket • Plastik deformasyon




### Uygun Takımı Seç

Mandrel çapını ve makara aralığını çubuk çapına, çelik sınıfına ve yönteme göre belirle.

### Kontrollü Bükme

Piston hızını 0-6 mm/s aralığında ayarla. Numuneyi seçilen deney açısına kadar bük.

### Yüzeyi İncele

Deney sonunda numuneyi çatlak, kırılma ve yüzey ayrılması açısından kontrol et.

Numune, destek makaraları arasında hizalanır. Hidrolik hareket çubuğu mandrel çevresinde şekillendirir. Değiştirilebilir mandrel ve ayarlanabilir makaralar, farklı numune çapları için deney geometrisinin kurulmasını sağlar.

## Bükme ve Ters Bükme

Standart bükme düzeni, uygun mandrelle 180°'ye kadar bükmeyi destekler.

Ters bükmede numune önce bir yönde bükülür; prosedürün gerektirdiği yaşlandırma ardından ters yönde yeniden bükülür.

## Mandrel ve Aksesuar Seçimi

Sistem Ø5-40 mm donatı çubuklarıyla çalışır. Yaklaşık Ø50 ve Ø100 mm çaplı iki makara takımı bulunur.

Mandrel, mandrel tutucu ve bağlantı parçaları, numune çapı ve deney standardına göre ayrı seçilir.

LT-U0200

# Teknik Özellikler

LT-U0200 • Hidrolik kapasite, piston hızı, numune ve takım seçenekleri

| Teknik Özellik | Değer / İşlev |
|---|---|
| **Ürün Kodu** | LT-U0200 |
| **Maksimum Test Kapasitesi** | 160 kN |
| **Piston Hızı** | 0-6 mm/s |
| **Donatı Çubuğu Çapı** | Ø5-40 mm |
| **Standart Bükme Açısı** | Uygun mandrelle en fazla 180° |
| **180° Bükme İçin Mandrel** | En fazla 96 mm çap |
| **Makara Takımları** | Yaklaşık Ø50 ve Ø100 mm; iki takım |
| **Makara Aralığı** | Numune çapına göre ayarlanabilir |
| **Hidrolik Kontrol** | Hız, yön ve maksimum basınç kontrolü |
| **Dış Ölçüler** | 154 × 80 × 130 cm |
| **Ağırlık** | 350 kg |
| **Güç Kaynağı** | 220 V, 50-60 Hz, 1 faz |

## Bükme Deneyi Standartları

EN ISO 7438 • EN ISO 15630-1 • ASTM A615/A615M. Mandrel çapı, deney açısı, numune hazırlığı ve kabul koşulları ilgili yönteme göre belirlenir.

## Deney Akışı

**01**
**Takımı Seç**
Çubuk çapına uygun mandrel ve makarayı seç.

**02**
**Numuneyi Hizala**
Numuneyi yerleştir; makara aralığını ayarla.

**03**
**Bükmeyi Uygula**
Hızı seç ve gerekli deney açısına ulaş.

**04**
**Yüzeyi Kontrol Et**
Numuneyi çatlak ve kırılma açısından incele.

**Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/soguk-bukme-test-cihazi/**