Soğuk Basma Pelet Kırma Mukavemet Test Cihazı

LT-M0100 | Demir cevheri peletlerinde kırılma yükü tayini

Otomatik besleme • Kontrollü yükleme • İstatistiksel değerlendirme



10 kN

MAKSİMUM TEST KAPASİTESİ

8–12 mm

PELET BOYUTU

ISO 4700 • ASTM E382 • IS 8625

LT-M0100

Yükleme Sistemi ve Kumanda

Kolonlu gövde, basma plakaları ve dokunmatik kontrol ünitesi

Demir cevheri peletlerine tek tek basma yükü uygular ve kırılma anındaki en yüksek yükü kaydeder. LT-M0100, manuel ve tam otomatik çalışma seçenekleri sunar.

YÜKLEME ALANI

Pelet, basma plakaları arasında kontrollü biçimde sıkıştırılır.

ÖN KUMANDA

UP, STOP ve DOWN butonları ile acil durdurma butonu ön paneldedir.

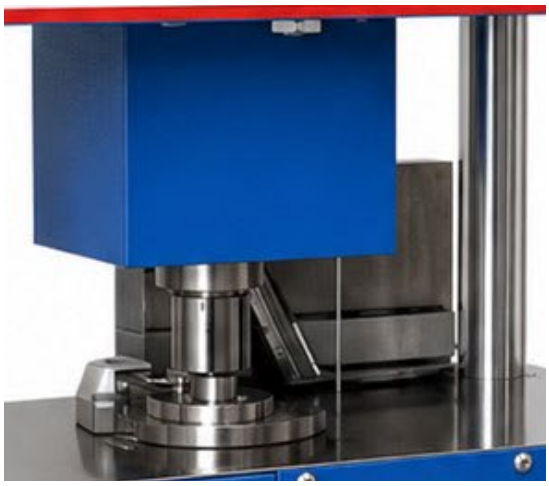


KOLONLU GÖVDE

Kolonlar, yükleme alanını çevreleyen taşıyıcı yapıyı oluşturur.

7 in TFT PLC

Dokunmatik kontrol ünitesi test ayarlarını, yük değerlerini ve grafikleri gösterir.



Basma plakaları ve pelet test alanı



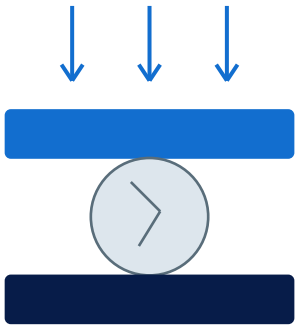
Ön kumanda ve acil durdurma

LT-M0100

Otomatik Test Döngüsü

Pelet besleme, kontrollü sıkıştırma, yük kaydı ve otomatik temizlik

BASMA YÜKÜ



8–12 mm

PELET BOYUTU

Maksimum Test Kapasitesi

10 kN

Sıkıştırma Hızları

5 / 10 / 15 / 20

mm/dakika

Test Grubu

60–1000

pelet

Yaklaşma ve geri dönüş hareketleri, test sıkıştırmasına göre daha yüksek hızda gerçekleşir. Kırılma yükü her pelet için ayrı kaydedilir.

Seri Test İş Akışı

01

Peleti Besle

Titreşimli besleme ünitesi peletleri test bölgesine sırayla aktarır.

02

Yükü Uygula

Seçilen hızda sıkıştırma yapılır ve peletin kırılma yükü belirlenir.

03

Sonucu Kaydet

Her peletin maksimum yükü, test grubunun değerlendirmesine alınır.

04

Alanı Temizle

Encoder kontrollü step motor ve hava püskürtme sistemi kırık parçaları uzaklaştırır.

LT-M0100

Kontrol, Yazılım ve İstatistikler

Panel veya bilgisayar üzerinden test yönetimi ve sonuç değerlendirmesi



7 inç TFT dokunmatik PLC kontrol ünitesi

Panelden Kontrol

Test ayarlarını, yük değerlerini ve grafikleri izleme.

Bilgisayardan Kontrol

Test sürecini ve sonuçları bilgisayar üzerinden yönetme.

Kayıt ve Çıktı

Sonuçları arşivleme, grafik hâlinde görüntüleme ve yazdırma.

İstatistiksel Değerlendirme

Minimum

Test grubundaki en düşük kırılma yükü.

Maksimum

Test grubundaki en yüksek kırılma yükü.

Ortalama

Test grubunun ortalama kırılma yükü.

Standart Sapma

Sonuçların ortalama çevresindeki dağılımını gösterir.

Varyasyon Katsayısı

Standart sapmanın ortalamaya oranını yüzde olarak ifade eder.

Manuel Mod

Operatör, sıkıştırma plakasını hareket ettirerek peletin kırılma yükünü belirler.

Tam Otomatik Mod

Sistem, tanımlanan yük ve test ayarlarına göre test sürecini tamamlar.

LT-M0100

Teknik Özellikler

LT-M0100 • Kapasite, numune boyutu, test hızı ve kontrol sistemi

Teknik Özellik	Değer
Ürün Kodu	LT-M0100
Ürün Adı	Soğuk Basma Pelet Kırma Mukavemet Test Cihazı
Maksimum Test Kapasitesi	10 kN
Pelet Boyutu	8–12 mm
Sıkıştırma Hızı	5 / 10 / 15 / 20 mm/dakika
Test Grubu	60–1000 adet pelet
Kontrol Ekranı	7 inç TFT dokunmatik PLC
Çalışma Modları	Manuel / tam otomatik
Yük Göstergesi Aralığı	0,1–1000 kg
Pelet Besleme	Otomatik titre imli besleme
Test Alanı Temizliği	Hava püskürtme sistemi
Yaklaşık Ağırlık	300 kg

Standart Referansları

ISO 4700

ASTM E382

IS 8625

Numune Uzaklaştırma

Encoder kontrollü step motor, test edilen peletin çalışma alanından çıkarılmasını sağlar.

Elektriksel Kalibrasyon

Yük hücresinin periyodik kontrolünü destekleyen elektriksel kalibrasyon sistemi bulunur.