Otomatik Toprak Kompaktörü

LT-S0076 | Proktor ve CBR numunelerinin otomatik sıkıştırılması

Ayarlanabilir tokmak • Programlanabilir darbe sayısı • Döner tabla



2,5 / 4,5 kg

TOKMAK KÜTLESİ SEÇENEKLERİ

50 / 50,8 mm

TOKMAK YÜZÜ ÇAP SEÇENEKLERİ

ASTM D698 • ASTM D1557 • EN 13286-2

LT-S0076 | EN / ASTM

Fotoğraf ve Cihaz Yapısı

Dijital darbe kontrolü, kapalı gövde ve iç sıkıştırma mekanizması

Otomatik toprak kompaktörü, Proktor ve CBR deneyleri için numuneleri kontrollü darbelerle sıkıştırır. Döner tabla, vuruşları numune yüzeyine dağıtır; seçilen darbe sayısı tamamlandığında çevrim durur.

DİJİTAL DARBE KONTROLÜ

Her tabaka için gerekli darbe sayısı ayarlanır ve çevrim boyunca otomatik sayılır.

KAPALI GÖVDE

Sıkıştırma mekanizmasını çevreleyen kapılı gövde, çalışma düzenini bir araya getirir.



TOKMAK DÜZENİ

Tokmak kütlesi, yüz çapı ve düşme yüksekliği seçilen deney yöntemine göre ayarlanır.

TABAN VE TABLA

İç bölümdeki döner tabla, kalıbı taşır ve darbelerin farklı noktalara dağılmasını sağlar.



Dijital sayaç ve kumanda paneli



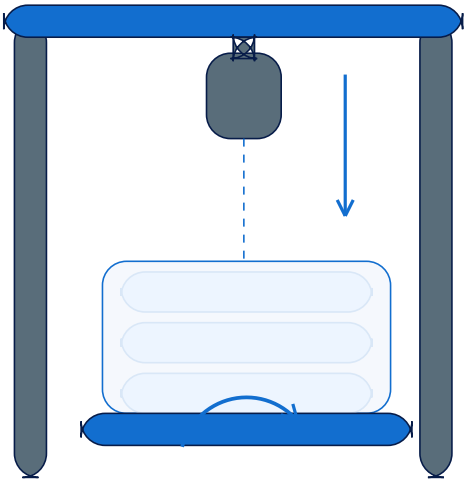
Tokmak mekanizması ve döner tabla

LT-S0076 | EN / ASTM

Darbe Sayımı ve Vuruş Dağılımı

Yöntemi seç • Kalıbı yerleştir • Darbe sayısını ayarla • Çevrimi başlat

DÜŞEN TOKMAK + DÖNER KALIP TABLASI



DÜŞÜŞ: 300 / 305 / 450 / 457 mm

DAĞILIM: TEK VEYA İÇ-DIŞ YARIÇAP

Her tabakanın darbe sayısını önceden belirle

Programlanan sayıda darbe ile çevrimi tamamla

TEMSİLİ OTOMATİK SIKIŞTIRMA ŞEMASI • ÖLÇEKSİZ

Yönteme Göre Ayarla

Tokmak kütlesi, çapı ve düşme yüksekliğini seç. Kalıbı tablaya sabitle.

Darbeleri Programla

Tabaka başına darbe sayısını ve uygun iç-dış dağılımını belirle.

Çevrimi Tamamla

Cihaz darbeleri sayar. Seçilen sayı tamamlandığında sıkıştırma çevrimi durur.

Tabla her darbeden sonra açısal olarak ilerleyerek tokmağın farklı noktalara vurmasını sağlar. Küçük kalıplarda tek yarıçaplı, daha büyük Proktor ve CBR kalıplarında iç-dış yarıçaplı dağılım kullanılır. Ayarları kalıp ve deney yöntemine göre seç.

Standart ve Modifiye Numune Hazırlığı

Tokmak kütlesi 2,5 veya 4,5 kg; yüz çapı 50 veya 50,8 mm olarak seçilebilir. Düşme yüksekliği seçenekleri 300, 305, 450 ve 457 mm'dir.

Bu ayarlar, farklı sıkıştırma enerjisi gerektiren numune hazırlıklarını destekler. Tabaka sayısı, darbe sayısı ve malzeme hazırlığını uygulanan prosedüre göre belirle.

Proktor ve CBR Çalışmaları

Proktor çalışmaları için farklı su içeriklerinde sıkıştırılmış numuneler hazırlanır. Gerekli tartım ve su içeriği ölçümleriyle su içeriği-kuru yoğunluk ilişkisi değerlendirilir.

CBR çalışmalarında cihaz, penetrasyon deneyinden önce gerekli sıkıştırılmış numunenin hazırlanmasında kullanılır. Her numune için yöntem, kalıp, tokmak ayarları ve darbe kayıtlarını sakla.

Teknik Özellikler ve Çevrim Kontrolü

LT-S0076 | EN ve ASTM numune hazırlama düzenleri

Teknik Özellik	Değer / Açıklama
Ürün Kodu	LT-S0076
Kullanım	Standart / modifiye Proktor ve CBR numune hazırlığı
Tokmak Kütlesi	2,5 veya 4,5 kg
Tokmak Yüzü Çapı	50 veya 50,8 mm
Düşme Yüksekliği	300 / 305 / 450 / 457 mm
Darbe Sayısı	Tabaka başına programlanabilir dijital sayım
Çevrim Sonu	Programlanan darbe sayısında otomatik durma
Kalıp Hareketi	Darbeler arasında dönen alt tabla
Vuruş Dağılımı	Tek yarıçap veya iç-dış yarıçap düzeni
İlgili Sıkıştırma Yöntemleri	ASTM D698 • ASTM D1557 • EN 13286-2

Tokmak Ayarını Darbe Programıyla Birlikte Kaydet

Kalıp kimliğini, tokmak kütlesini, çapını, düşme yüksekliğini ve tabaka başına darbe sayısını kaydet. Sıkıştırma düzenini seçilen deney prosedürüyle eşleştir.

Otomatik Sıkıştırma İş Akışı

01
Hazırla
Malzemeyi ve uygun kalıbı hazırla.

02
Ayarla
Tokmak ve darbe programını belirle.

03
Sıkıştır
Her tabakanın otomatik çevrimini uygula.

04
Tamamla
Numuneyi çıkar ve kayıtları tamamla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/otomatik-toprak-kompaktoru-en-astm/