Nordik Aşındırma Cihazı

LT-A1071 | Yol agregalarında kontrollü tambur aşındırması

Paslanmaz çelik tambur • Üç iç kanat • Dijital elektronik kontrol



90 ± 3 dev/dak

TAMBUR DÖNÜŞ HIZI

11,2–16,0 mm

TEMEL DENEY TANE ARALIĞI

EN 1097-9 • Agrega, su ve çelik bilyalarla Nordik aşınma deneyi

LT-A1071

Fotoğraf ve Cihaz Bileşenleri

Paslanmaz tambur, kapak, destek ruloları ve dijital kumanda

LT-A1071, iri agreganın çivili lastik kaynaklı aşınmaya direncini laboratuvarda değerlendirir. Numune, su ve çelik bilyalar kapalı tamburda döndürülür. Deney sonrası numune hazırlanır ve aşınma kaybı belirlenir.

PASLANMAZ TAMBUR

Numune, su ve çelik bilyalar döner tambur içinde birlikte hareket eder.

KAPAK VE BAĞLANTI

Sökülebilir kapak numune yükleme ve boşaltma için erişim sağlar. Çalışma öncesinde bağlantıyı kontrol et.



KORUYUCU ÜST KAPAK

Üst bölüm tambur çalışma alanını çevreler. Numune yerleştirme için açılan kapak fotoğrafta görülür.

DİJİTAL KUMANDA

Elektronik kontrol ünitesi deney sürecini yönetir. Ön panelde çalışma ve durdurma elemanları bulunur.



Tambur, ön kapak ve destek ruloları detayı



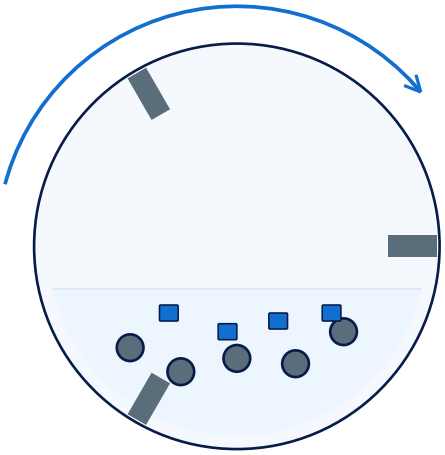
Dijital kontrol ve ön panel detayı

LT-A1071

Tambur İçinde Islak Aşındırma

Numuneyi hazırla • Su ve bilyaları ekle • Döndür • Kayıpları belirle

AGREGA + SU + ÇELİK BİLYALAR



90 ± 3 dev/dak

ÜÇ İÇ KANAT

NUMUNE: 11,2–16,0 mm İRİ AGREGA

SONUÇ: NORDİK AŞINMA DEĞERİ

ÇALIŞMA PRENSİBİ • TEMSİLİ TAMBUR KESİTİ • ÖLÇEKSİZ

Numuneyi ve Şarjı Hazırla

Agregayı yöntemine göre hazırla. Su miktarını ve çelik bilya şarjını kontrol ederek tambura ekle.

Kontrollü Döndür

Tamburu kapat ve deneyin gerektirdiği devir sayısını seç. Üç iç kanat agrega ve bilyaların hareketini destekler.

Kayıpları Değerlendir

Numuneyi çıkar; yönteme göre yıka, ele ve kurut. Kütle kayıtlarından Nordik aşınma değerini hesapla.

Dönüş sırasında agrega, çelik bilyalar ve tambur yüzeyi arasındaki etkileşim numuneyi aşındırır. Su ve üç iç kanat deney şarjının hareketine katkı sağlar. Belirlenen devir sonunda kalan numune değerlendirilir; sonuç aynı yöntem koşullarında agrega kaynaklarını karşılaştırmak için kullanılır.

Numune Aralığı ve Yöntem

EN 1097-9, çivili lastiklerin yol agregalarında oluşturduğu aşınmaya karşı direnci Nordik yöntemiyle değerlendirir. Temel uygulama tane aralığı 11,2–16,0 mm'dir.

Numune hazırlığını, suyu, bilya şarjını ve toplam devir sayısını yöntemle eşleştir. Deney sonrası yıkama, eleme ve kurutma adımlarını aynı kayıt düzeniyle yürüt.

Bilya Şarjı ve Sonuç Yorumu

Ø11,1 mm çelik bilyalar, 3,5 kg şarj olarak ayrıca sipariş edilir. Kullanılacak bilyaları ve tambur içini deneyden önce kontrol et.

Aynı deney koşullarında daha düşük aşınma kaybı, daha yüksek aşınma direncine işaret eder. Yol agregalarını değerlendirirken sonucu tane şekli, parçalanma direnci ve diğer proje gereklilikleriyle birlikte yorumla.

LT-A1071

Teknik Özellikler ve Deney Akışı

LT-A1071 • Nordik aşındırma sistemi ve bilya şarjı

Teknik Özellik	Değer / Açıklama
Ürün Kodu	LT-A1071
Deney Yöntemi	EN 1097-9 / Nordik aşınma deneyi
Temel Tane Aralığı	11,2–16,0 mm
Tambur Dönüş Hızı	90 ± 3 dev/dak
Kontrol Ünitesi	Dijital göstergeli elektronik kontrol
Tambur Malzemesi	Paslanmaz çelik
Tambur İç Çapı / Uzunluğu	206,5 mm / 335 mm
Tambur Et Kalınlığı	6 mm
İç Karıştırma Kanatları	3 adet
Ayrı Sipariş Bilya Şarjı	Ø11,1 mm çelik bilyalar / 3,5 kg
Dış Ölçüler	154 × 80 × 130 cm
Cihaz Ağırlığı	150 kg
Elektrik Beslemesi	220 V, 50–60 Hz, tek faz

Bilyaları Ayrı Sipariş Et ve Şarjı Yöntemle Eşleştir

Ø11,1 mm çelik bilyalar 3,5 kg şarj olarak ayrıca sunulur. Numune ve su miktarını, toplam devir sayısını ve deney sonrası işlemleri EN 1097-9 yöntemine göre uygula.

Agregadan Nordik Aşınma Sonucuna

01
Hazırla
Uygun tane aralığını ve başlangıç kütlesini belirle.

02
Yükle
Numune, su ve bilyaları ekle; kapağı kapat.

03
Döndür
Yöntemin gerektirdiği devir sayısını uygula.

04
Değerlendir
Yıka, ele, kurut ve aşınma değerini hesapla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/nordik-asindirma-cihazi/