Mikro-Deval Test Cihazı

LT-A0067 | Agregalarda kontrollü tambur aşındırması

Paslanmaz çelik tamburlar • Dijital devir sayacı • Otomatik duruş



100 ± 5 dev/dak

TAMBUR DÖNÜŞ HIZI

4 tambur

GÖVDE KAPASİTESİ • STANDART 2 TAMBUR

EN 1097-1 • EN 13450 • Su ve çelik bilyalarla agrega aşınma deneyi

LT-A0067

Fotoğraf ve Cihaz Bileşenleri

Paslanmaz tamburlar, destek ruloları, üst kapak ve metal gövde

LT-A0067, agreganın su ve çelik bilyalarla aşınmaya karşı direncini değerlendirir. Dijital sayaç hedef dönüş sayısını takip eder ve çevrim sonunda cihazı durdurur. Standart teslimatta iki paslanmaz tambur bulunur.

PASLANMAZ TAMBURLAR

Kapalı tamburlar numune, su ve çelik bilyaları birlikte taşır.

DESTEK RULOLARI

Tamburlar destek ruloları üzerinde döner. Yükleme öncesinde oturma konumunu kontrol et.



ÜST KAPAK

Açılan üst kapak tambur yerleştirme ve çıkarma alanına erişim sağlar.

METAL GÖVDE

Gövde tambur ve tahrik bölümünü destekler. Sistem dört tambura kadar kullanılabilir.



Paslanmaz çelik tamburlar ve kapak detayı



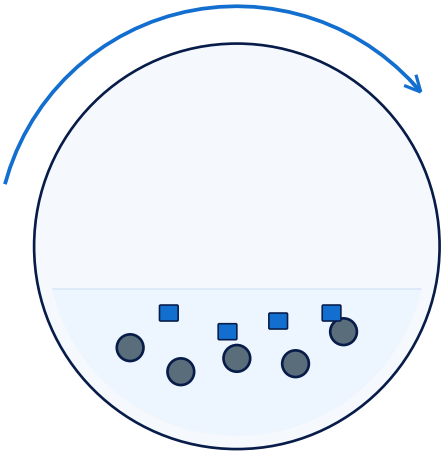
Tambur destek ruloları ve çalışma alanı

LT-A0067

Su ve Bilyalarla Kontrollü Aşınma

Numuneyi hazırla • Şarjı yükle • Döndür • Kütle kaybını belirle

AGREGA + SU + ÇELİK BİLYALAR



100 ± 5 dev/dak

SU İÇİNDE AŞINDIRMA

NUMUNE: YÖNTEME UYGUN AGREGA

SONUÇ: MİKRO-DEVAL KATSAYISI

ÇALIŞMA PRENSİBİ • TEMSİLİ TAMBUR KESİTİ • ÖLÇEKSİZ

Numuneyi Hazırla

Yönteme uygun tane aralığını seç. Başlangıç kütlesini kaydet; suyu ve bilya şarjını hazırla.

Devir Sayısını Seç

Tamburu kapat ve desteklere yerleştir. Hedef dönüş sayısını gir; sayaç çevrim sonunda cihazı durdurur.

Kütle Kaybını Belirle

Numuneyi çıkar, yıka, ele ve kurut. Son tartımdan mikro-Deval katsayısını hesapla.

Tambur döndükçe agrega taneleri çelik bilyalar, diğer taneler ve tambur yüzeyiyle temas eder. Oluşan ince malzeme deney sonrası ayırma işlemleriyle değerlendirilir. Numune hazırlığını ve çevrim koşullarını aynı tutmak, farklı agrega kaynaklarının sonuçlarını karşılaştırmayı sağlar.

Yöntem ve Numune Hazırlığı

EN 1097-1, agregaların mikro-Deval yöntemiyle aşınma direncini değerlendirir. EN 13450, demiryolu balastı agregalarının özellikleriyle ilgilidir.

Tane aralığı, numune kütlesi, su miktarı, bilya şarjı ve toplam dönüş sayısını uygulanacak deney yöntemine göre belirle. Farklı numune türlerine aynı deney ayarlarını otomatik olarak uygulama.

Sonuç ve Deney Sonrası Bakım

Daha düşük mikro-Deval katsayısı, aynı yöntem koşullarında daha yüksek aşınma direncine işaret eder. Sonucu agrega tane dağılımı ve ilgili kullanım gereklilikleriyle birlikte değerlendir.

Her çevrimden sonra tambur ve bilyaları temizle. Bir sonraki numuneden önce kapak bağlantılarını, tambur içini ve bilyaların durumunu kontrol et.

LT-A0067

Teknik Özellikler ve Deney Akışı

LT-A0067 • Cihaz, paslanmaz tambur ve aşındırma bilyası seçenekleri

Teknik Özellik	Değer / Açıklama
Cihaz Kodu	LT-A0067
Deney Yöntemi / İlgili Standart	EN 1097-1 / EN 13450
Tambur Dönüş Hızı	100 ± 5 dev/dak
Maksimum Tambur Kapasitesi	4 adet
Standart Teslimat Tamburları	2 adet paslanmaz çelik tambur
Devir Kontrolü	Dijital sayaç / hedef devirde otomatik duruş
Tambur Kodu	LT-A0067/1
Tambur Ölçüsü	Ø200 × 154 mm
Bilya Seti Kodu	LT-A0067/2
Standart Bilya Şarjı	Ø10 mm çelik bilyalar / 5,5 kg
Cihaz Dış Ölçüleri	64 × 120 × 35 cm
Cihaz Ağırlığı	150 kg
Elektrik Beslemesi	220 V, 50–60 Hz, tek faz

İki Tamburlu Teslimat ve Dört Tamburlu Kapasite

Standart set iki tambur ve 5,5 kg Ø10 mm bilyayla sunulur. Dört tamburlu kullanım için ilave tamburları ayrıca planla; deney şarjını uygulanan yönteme göre ayarla.

Agregadan Mikro-Deval Sonucuna

01
Hazırla
Uygun tane aralığını seç ve başlangıç kütlesini kaydet.

02
Yükle
Numune, su ve bilyaları ekle; tamburu kapat.

03
Döndür
Hedef dönüş sayısını seç ve çevrimi başlat.

04
Değerlendir
Yıka, ele, kurut ve aşınma katsayısını hesapla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/mikro-deval-test-cihazi/