Merdaneli Kırıcı

LT-A0074 | Laboratuvar numune hazırlama

İki rulo arasında kontrollü sıkıştırma ve tane küçültme



12 mm

MAKSİMUM BESLEME BOYUTU

0,2–3 mm

ÇIKIŞ BOYUTU

Çıkış boyutu, malzeme özelliklerine ve rulo aralığı ayarına bağlıdır.

LT-A0074

Fotoğraflar ve Bileşenler

Kapaklı besleme hunisi, aralık ayarı ve ön kumanda

Kapaklı giriş hunisi toz yayılımını azaltır. Redüktörlü tahrik, motor hareketini kırma rulolarına aktarır.

BESLEME HUNİSİ

Kapalı ve üst kapaklı giriş, numuneyi kırma bölgesine aktarır.

ARALIK AYARI

Yan ayar kolu, paralel rulo boşluğunu 0–20 mm arasında değiştirir.



KUMANDA

Başlatma, durdurma ve acil durdurma butonları bir aradadır.

ÇELİK GÖVDE

Çelik konstrüksiyon ve taban şasisi, çalışma düzenini destekler.



Besleme hunisi ve aralık ayarı

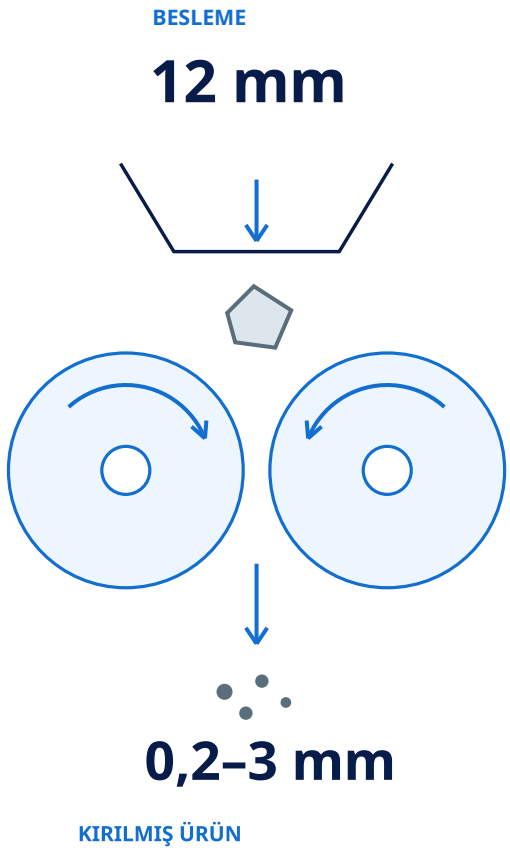


Kumanda ve acil durdurma

LT-A0074

Kırma Prensibi ve Uygulamalar

Primer ve sekonder kırma • Orta sert, sert, kırılgan ve tok malzemeler



Rulo Ölçüsü

25 × 15 cm

Ayarlanabilir Boşluk

0–20 mm

Gömlek Sertliği

500 Brinell

Karşılıklı dönen rulolar, numuneyi aralarında sıkıştırarak küçültür. Yaylı sistem, rulolarda oluşan gerilimi emer.

Uygulama Alanları

01

Mineraller

Bazalt ve feldspat

02

Kömür ve Kok

Kömür ve kok numuneleri

03

Çimento

Çimento klinkeri

04

Cam

Cam numuneleri

05

Seramik

Seramik numuneleri

06

Yapı Malzemeleri

Çeşitli yapı malzemeleri

Teknik Veriler ve Numune Akışı

LT-A0074 • Boyutlar, rulo özellikleri ve elektrik beslemesi

Teknik zellik	Değer
Ürün Kodu	LT-A0074
Ürün Adı	Merdaneli Kırıcı
Rulo Ölçüsü	25 × 15 cm
Maksimum Besleme Boyutu	12 mm
Çıkış Boyutu	0,2–3 mm
Ayarlanabilir Rulo Boşluğu	0–20 mm
Rulo Gömleği Sertliği	500 Brinell
Motor Devri	1400 dev/dakika
Dış Ölçüler	45 × 70 × 150 cm
Yaklaşık Ağırlık	145 kg
Elektrik Beslemesi	380 V, 50–60 Hz, 3 faz

Çıkış boyutu, malzeme özelliklerine ve rulo aralığı ayarına bağlıdır.

Numune Hazırlama İş Akışı

01

Numuneyi Hazırla

Besleme boyutunu en fazla 12 mm olacak şekilde hazırla.

→

02

Aralığı Belirle

Malzemeye ve hedef boyuta uygun rulo aralığını seç.

→

03

Kontrollü Besle

Numuneyi kapaklı giriş hunisinden kırma bölgesine aktar.

→

04

Ürünü Topla

Kırılmış ürünü sonraki numune hazırlama aşamasına al.