Maden Analiz Ekipmanları

Fire Assay | Ateş Analizi Laboratuvar Çözümleri

Yükleme, döküm, soğutma ve numune işlemleri için modüler ekipmanlar.



19 EKİPMAN KODU

LT-M0257 - LT-M0275

Fire Assay

MODÜLER İŞ AKIŞI

ASTM E1335 • ISO 10308 • ISO 4367

FIRE ASSAY

Genel Sistem ve Laboratuvar İş Akışı

Ateş analizi hazırlığından analiz sonrası numune işlemlerine kadar

Liya Test Fire Assay ekipmanları, altın ve diğer değerli metallerin ateş analizi süreçlerindeki taşıma, yükleme, döküm ve soğutma adımlarını destekler. Tekil el aletleri, çalışma tezgâhları ve çoklu taşıma sistemleri aynı laboratuvar düzeni içinde bir araya getirilebilir.



1. Füzyon fırını: sistem yerleşimi örneği
2. Pota taşıma ve soğutma düzeni
3. Çoklu döküm arabası
4. Kalıp ayırma / çalışma tezgâhı
5. El aletleri için takım rafı
6. İş istasyonu
7. Elektrikli pota yükleyici örneği

Genel yerleşim görselidir. Fırın ve takım rafı, bu sayfadaki 19 kodlu ekipman listesinde ayrı ürün koduyla tanımlanmamıştır.

EKİPMANLARIN DESTEKLEDİĞİ İŞ AKIŞI

01 Hazırlık → 02 Pota Yükleme → 03 Döküm → 04 So utma → 05 Numune İşlemleri

FIRE ASSAY

Hazırlık, Yükleme ve Taşıma

İş istasyonu, tezgâh ızgarası, yükleyici, tepsi ve sıcak pota arabası

Hazırlık alanı ile fırın yükleme noktası arasındaki düzen, potaların birlikte taşınmasını kolaylaştırır. İş istasyonu ve tezgâh ızgarası ekipmanların yerleşimini destekler. Yükleyici, pota tepsisi ve sıcak pota arabası ise aktarım adımlarını tamamlar.

POTA YERLEŞİMİ

Bir çalışma grubundaki potalar, taşıma düzeninde birlikte konumlandırılır.

TAŞIYICI GÖVDE

Pota yerleşimi ve taşıma düzeni, kullanılan pota tipine göre projelendirilir.



TUTMA NOKTASI

Görseldeki tutma kolu, arabanın laboratuvar içinde yönlendirilmesini destekler.

TEKERLEKLİ YAPI

Taşıma arabaları çalışma noktaları arasında grup hâlinde aktarımı kolaylaştırır.

Bu Aşamadaki Ekipmanlar

Ürün Kodu	Ekipman	İş Akışındaki Görevi
LT-M0257	**İş İstasyonu**	Ekipmanları ve numune işlemlerini düzenli bir çalışma alanında toplar.
LT-M0258	**Tezgâh Izgarası**	Sıcak pota ve ekipmanların tezgâh üzerinde yerleşimini destekler.
LT-M0259	**Pota Yükleyici**	Bir çalışma grubundaki potaları birlikte fırına taşımayı kolaylaştırır.
LT-M0263	**Pota Tepsisi**	Potaların yerleşimini ve çalışma noktaları arasındaki aktarımını düzenler.
LT-M0264	**Sıcak Pota Arabası**	Potaların laboratuvar içinde grup hâlinde taşınmasını kolaylaştırır.

Yükleme arabaları için hidrolik yükseklik ayarı ve büyük çaplı tekerlek seçenekleri ürün açıklamasında belirtilir. Pota yerleşimi ve fırın erişimi projeye göre belirlenir.

FIRE ASSAY

Döküm ve Pota Soğutma

Döküm arabası, maşa, kalıplar ve soğutma rafları

Döküm arabası sıcak potaların döküm alanına taşınmasını destekler. Pota maşası kontrollü tutuş sağlar; döküm kalıbı ve kapağı bu düzeni tamamlar. Pota soğutma rafı, döküm sonrasında sıcak ekipmanlar için ayrı bir bekleme alanı oluşturur.

ÇOKLU YERLEŞİM

Döküm düzeni, birden fazla potanın aynı çalışma grubu içinde yönetilmesini destekler.

DÖKÜM DÜZENİ

Ürün grubunda çoklu döküm sistemleri ve pota döküm maşaları bulunur.



YÖNLENDİRME KOLU

Görseldeki tutma kolu, arabanın döküm alanına yönlendirilmesini destekler.

HAREKETLİ ARABA

Tekerlekli gövde, sıcak potaların çalışma alanları arasında taşınmasını kolaylaştırır.

Bu Aşamadaki Ekipmanlar

Ürün Kodu	Ekipman	İş Akışındaki Görevi
LT-M0260	**Döküm Arabası**	Sıcak potaları döküm alanına taşır; çoklu döküm düzenini destekler.
LT-M0261	**Pota Döküm Maşası**	Sıcak potaların döküm sırasında kontrollü tutulmasına yardımcı olur.
LT-M0262	**Pota Soğutma Rafı**	Sıcak potalar için ayrılmış ve düzenli bir bekleme alanı oluşturur.
LT-M0265	**Döküm Kalıbı**	Döküm aşamasında ergimiş malzemenin alınmasını ve şekillenmesini destekler.
LT-M0266	**Kalıp Kapağı**	Döküm kalıbı düzenini tamamlayan kapak seçeneğidir.

Pota, maşa ve kalıp uyumu birlikte değerlendirilir. Döküm ile soğutma alanları arasındaki aktarım düzeni laboratuvar yerleşimine göre planlanır.

FIRE ASSAY

Kupel Ekipmanları ve Çalışma Tezgâhları

Kupel çatalı, kupel soğutma rafı ve analiz sonrası çalışma alanları

Kupel çatalı ve kupel soğutma rafı, kupelasyon çevresindeki taşıma ve soğutma işlerini destekler. Çalışma ve prill tezgâhları ise analiz sonrası numune işlemlerini düzenler. Tezgâhların yerleşimi, kullanılan ekipman ve laboratuvar akışına göre planlanır.



Kalıp ayırma / çalışma tezgâhı örneği



İş istasyonu örneği

Bu Aşamadaki Ekipmanlar

Ürün Kodu	Ekipman	İş Akışındaki Görevi
LT-M0267	**Kupel Çatalı**	Kupellerin tutulması ve fırın çevresinde yönetilmesine yardımcı olur.
LT-M0268	**Kupel Soğutma Rafı**	Kupelasyon sonrası kupeller için düzenli soğutma alanı sağlar.
LT-M0269	**Çalışma Tezgâhı**	Kalıp ayırma ve analiz sonrası numune işlemlerini düzenler.
LT-M0273	**Prill Tezgâhı**	Analiz sonrası prill ve numune işlemleri için çalışma alanı oluşturur.

Kupel ölçüsü, tezgâh tipi ve numune işleme alanının yerleşimi birlikte değerlendirilir. Çalışma düzeni, laboratuvarın analiz sonrası işlem akışına göre tanımlanır.

FIRE ASSAY

Fırın El Aletleri ve Tamamlayıcı Parçalar

Fırça, tırmık, kürek, fırın haznesi ve fırın karosu

Fırın el aletleri; temizlik, kalıntıların hareket ettirilmesi ve çalışma alanının düzenlenmesi için kullanılır. Fırın haznesi ve karosu, yüksek sıcaklıklı çalışma bölümünü tamamlayan ürün seçenekleridir. Seçim, mevcut fırının yapısı ve kullanılacak ekipmanın uyumuna göre yapılır.



Ürün grubundaki fırın ve numune el aletleri

Bu Aşamadaki Ekipmanlar

Ürün Kodu	Ekipman	İş Akışındaki Görevi
LT-M0270	**Fırın Fırçası**	Fırın içinin temizlenmesi ve kalıntıların uzaklaştırılmasını destekler.
LT-M0271	**Fırın Tırmığı**	Fırın içindeki kalıntı ve malzemelerin hareket ettirilmesine yardımcı olur.
LT-M0272	**Fırın Küreği**	Fırın çevresindeki malzeme ve kalıntıların yönetimini destekler.
LT-M0274	**Fırın Haznesi**	Yüksek sıcaklıklı çalışma bölümünü tamamlayan fırın parçasıdır.
LT-M0275	**Fırın Karosu**	Fırın çalışma bölümünü tamamlayan karo seçeneğidir.

Fırın haznesi ve karosunun ölçü ve uyum bilgileri, kullanılacak fırına göre tanımlanır. El aletleri ve tamamlayıcı parçalar, fırın yerleşimiyle birlikte seçilir.

FIRE ASSAY

Ürün Kodları ve Konfigürasyon Seçimi

19 ekipman kodu • İşlevlere göre eksiksiz ürün listesi

Ürün Kodu	Ekipman	İşlev Grubu
LT-M0257	İş İstasyonu	Hazırlık
LT-M0258	Tezgâh Izgarası	Hazırlık
LT-M0259	Pota Yükleyici	Yükleme
LT-M0260	Döküm Arabası	Döküm
LT-M0261	Pota Döküm Maşası	Döküm
LT-M0262	Pota Soğutma Rafı	Soğutma
LT-M0263	Pota Tepsisi	Taşıma
LT-M0264	Sıcak Pota Arabası	Taşıma
LT-M0265	Döküm Kalıbı	Döküm
LT-M0266	Kalıp Kapağı	Döküm
LT-M0267	Kupel Çatalı	Kupelasyon
LT-M0268	Kupel Soğutma Rafı	Soğutma
LT-M0269	Çalışma Tezgâhı	Tezgâh
LT-M0270	Fırın Fırçası	Fırın El Aleti
LT-M0271	Fırın Tırmığı	Fırın El Aleti
LT-M0272	Fırın Küreği	Fırın El Aleti
LT-M0273	Prill Tezgâhı	Tezgâh
LT-M0274	Fırın Haznesi	Fırın Parçası
LT-M0275	Fırın Karosu	Fırın Parçası

Konfigürasyon İçin Tanımlanacak Bilgiler

Pota ve Kupel

Tip, ölçü ve bir çalışma grubundaki adet.

Fırın Yerleşimi

Fırın erişimi, yükleme noktası ve çalışma kotu.

Laboratuvar Akışı

Hazırlık, döküm ve soğutma alanlarının konumu.

Seçilen Ekipmanlar

Ürün kodları, tezgâh tipi ve taşıma düzeni.

Ürün sayfasında listelenen yöntem referansları: ASTM E1335 • ISO 10308 • ISO 4367

Ekipman ölçüleri, kapasite, ağırlık, sıcaklık sınırları ve teslimat kapsamı proje tanımında netleştirilir. Pota, kupel ve fırın uyumu seçilen konfigürasyona göre değerlendirilir.