Küp Numune Kalıpları

LT-C0001-C0006 | Kalıplar • LT-C0007 | Taşıma maşası

Plastik • Polietilen • Çelik • Tek ve çift gözlü seçenekler



100 / 150 / 200 mm

KÜP NUMUNE KENAR UZUNLUĞU

6 model

KALIP SEÇENEĞİ

EN 12390-1 • Standart geometrili beton küp numunesi hazırlama

LT-C0001-C0007

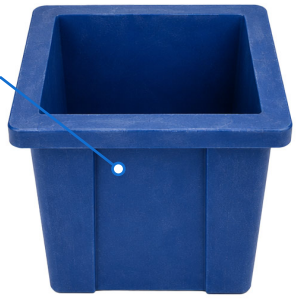
Fotoğraflar ve Kalıp Yapısı

Tek parça plastik gövde, iç hazne, çift gözlü model ve çelik seçenek

Küp numune kalıpları, beton basınç deneyleri için tanımlı boyutlarda numuneler hazırlar. Plastik ve polietilen modeller tek parça yapı sunar; sökülebilir çelik kalıplar rijit gövde ve işlenmiş iç yüzeyleriyle numune geometrisini destekler.

TEK PARÇA GÖVDE

Plastik modeller, dolum öncesinde parça birleştirme gerektirmeyen bir yapı sunar.





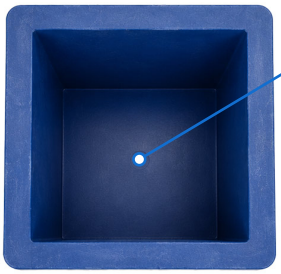
AÇIK NUMUNE HAZNESİ

Üstten erişim, taze betonun yerleştirilmesini, sıkıştırılmasını ve yüzey düzeltmesini kolaylaştırır.

GÖVDE TAKVİYELERİ

Dış gövde üzerindeki takviyeler, kalıbın biçimini korumasını destekler.





İÇ TABAN VE YÜZEYLER

Düz iç yüzeyler küp geometrisini oluşturur. Plastik kalıplarda taban deliği numune çıkarma için kullanılır.



LT-C0001 • İki gözlü 100 mm plastik küp kalıp

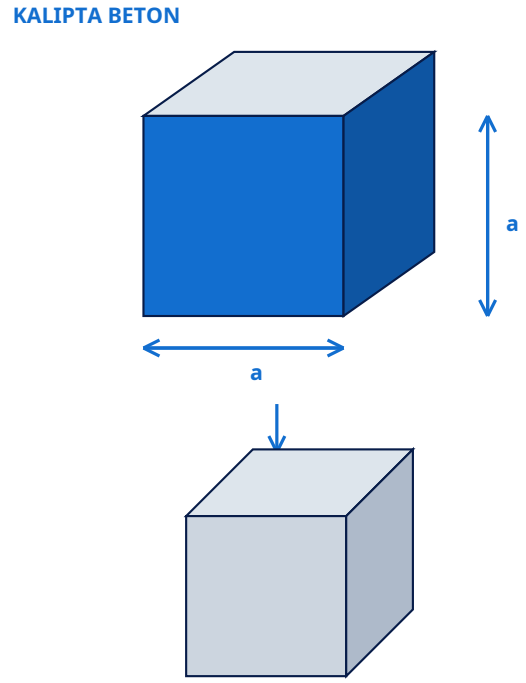


Çelik küp kalıp • İşlenmiş iç yüzey ve bağlantılar

Çalışma Prensibi ve Numune Hazırlığı

Temizle • Doldur ve sıkıştır • Yüzeyi düzelt • Kürle ve çıkar

KALIPTAN BETON KÜP NUMUNESİNE



a = 100 / 150 / 200 mm

Kalıbı Hazırla

İç yüzeyleri temizle ve uygun ayırıcı uygula. Çelik modellerde bağlantıların sıkılığını kontrol et.

Doldur ve Sıkıştır

Taze betonu yönteme uygun yerleştir ve sıkıştır. Üst yüzeyi kalıp kenarıyla aynı seviyeye getir.

Kürle ve Kalıptan Çıkar

İlk kürden sonra kalıp tipine uygun çıkarma yöntemini uygula. Numuneyi kontrollü kür ortamına al.

Numunenin üç kenarı eşittir; kalıbın iç ölçüleri hazırlanacak küpün boyutunu tanımlar. Her döküm öncesinde yüzeyleri, köşeleri ve varsa birleşimleri kontrol et. Numune boyutunu betonun özelliklerine ve kullanılan deney yöntemine göre seç.

Plastik ve Çelik Yapı

LT-C0001 iki adet 100 mm küp için iki gözlüdür. LT-C0003 plastik, LT-C0004 polietilen gövdeyle 150 mm numune hazırlar.

Plastik modellerde taban deliğinden hava veya suyla çıkarma uygulanabilir. Çelik modellerde bağlantılar serbest bırakılarak parçalar ayrılır. Numuneyi çıkarırken kenarları ve köşeleri koru.

Kür, Geometri ve Taşıma

EN 12390-1 numune ve kalıp geometrisini tanımlar. ASTM C192/C192M laboratuvar numune hazırlama ve kür süreçlerini kapsar.

İlk kür sonrasında numuneyi gerekli kür ortamına aktar. LT-C0007 maşası, beton küpün taşınmasını kolaylaştırır. İç ölçüler ile kalıbın dış ölçülerini ayrı değerlendir.

LT-C0001-C0007

Teknik Özellikler ve Model Seçimi

Altı kalıp modeli ve taşıma maşası • İç ölçüler, dış ölçüler ve ağırlık

Ürün Kodu	Kalıp / Aksesuar	İç Ölçü (cm)	Dış Ölçü (cm)	Ağırlık (kg)
LT-C0001	Plastik, iki gözlü	10 × 10 × 10	26 × 12 × 12	2
LT-C0002	Çelik, 100 mm	10 × 10 × 10	27 × 27 × 12	7
LT-C0003	Plastik, 150 mm	15 × 15 × 15	22 × 22 × 18	2,2
LT-C0004	Polietilen, yüksek kalite	15 × 15 × 15	22 × 22 × 18	2,8
LT-C0005	Çelik, 150 mm	15 × 15 × 15	30 × 21 × 16	16,2
LT-C0006	Çelik, 200 mm	20 × 20 × 20	33 × 27 × 22	20,2
LT-C0007	Küp kalıp maşası	-	14 × 5 × 90	2,5

Ortak Özellik	Açıklama
Numune Tipi	Beton küp
Kalıp Malzemeleri	Plastik / polietilen / çelik
Numune ve Kalıp Geometrisi	EN 12390-1
Laboratuvar Hazırlığı ve Kür	ASTM C192/C192M

Model Seçimi ve Numune Bütünlüğü

Gerekli küp boyutuna ve çalışma düzenine göre kalıp seç. Döküm öncesi iç yüzeyleri ve bağlantıları kontrol et; doldurma, sıkıştırma, çıkarma ve kür işlemlerini ilgili yönteme göre uygula.

Numune Hazırlama ve Kullanım Akışı

01
Hazırla
Kalıbı temizle; ayırıcı ve bağlantıları kontrol et.

02
Doldur ve Sıkıştır
Betonu yerleştir; yüzeyi düzelt.

03
İlk Kürü Uygula
Numuneyi uygun başlangıç koşullarında tut.

04
Çıkar ve Kürle
Numuneyi dikkatle çıkar; kontrollü kürle.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/kup-numune-kaliplari/