Kükürt Eritme Potası

LT-C0030 | Silindir ve karot numuneleri için başlıklama hazırlığı

Termostatlı ısıtma • Kapaklı hazne • Tezgâh tipi kullanım



3,5 L

HAZNE KAPASİTESİ

600 W

ISITMA GÜCÜ

ASTM C617 / C617M • Kükürt esaslı bağlı başlık hazırlığı

LT-C0030

Fotoğraflar ve Bileşenler

Hazne, kapak, sıcaklık ayarı ve kompakt gövde

LT-C0030, beton silindir ve karot numunelerinin uç yüzeylerini başlıklamak için kullanılan kükürt bileşiğini eritir. Kapaklı hazne ile termostatlı ısıtma sistemi, malzemenin kontrollü biçimde hazırlanmasını destekler.

SICAKLIK AYARI

Termostat düğmesiyle çalışma sıcaklığı seçilir. Ayarı, kullanılan başlıklama bileşiğinin talimatına göre belirle.

KONTROL PANELİ

Ön panelde ayar düğmesi, gösterge lambası ve sıcak yüzey uyarıları bulunur.



KAPAK VE HAZNE

Üst kapak hazneyi örter. Kapağı açarken sıcak yüzeylere ve erimiş bileşiğe dikkat et.

KOMPAKT GÖVDE

Tezgâh üzerinde kullanıma uygun gövde. Cihazı dengeli bir çalışma yüzeyine yerleştir.



Termostat düğmesi ve ön kontrol paneli



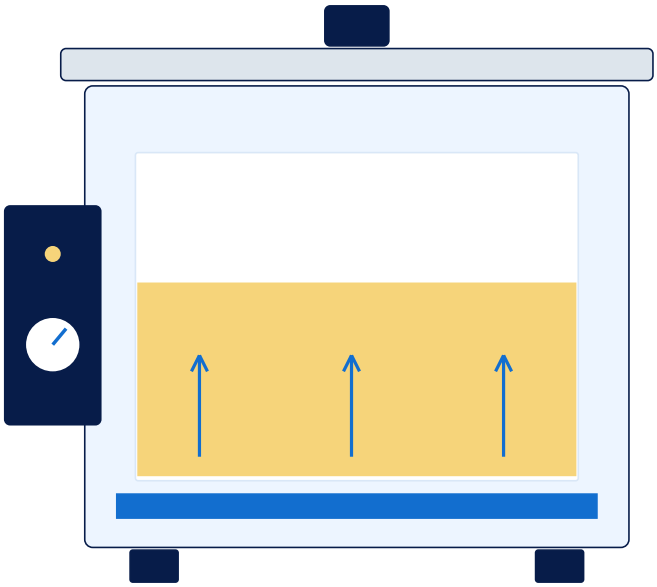
Hazne üstü ve kapak tutamağı

LT-C0030

Eritme ve Başlıklama Prensibi

Bileşiği hazırla • Kontrollü ısıt • Başlığı oluştur • Yüzeyi kontrol et

TERMOSTATLI ERİTME • ŞEMATİK KESİT



KÜKÜRT ESASLI BAŞLIKLAMA BİLEŞİĞİ

KONTROLLÜ ISITMA VE AKIŞKANLIK

ŞEMATİK GÖSTERİM • ÖLÇEKLİ DEĞİLDİR

Hazneyi Hazırla

Temiz ve kuru hazneye uygun bileşiği yerleştir. Kullanılacak miktarı işlem ihtiyacına göre seç.

Isıt ve Erit

Bileşik talimatına uygun sıcaklığı ayarla. Erime durumunu izle; gereksiz aşırı ısıtmadan kaçın.

Başlığı Oluştur

Bileşiği uygun başlıklama düzeninde kullan. Numune eksenini ve başlık yüzeyini kontrol et.

Potanın görevi başlıklama bileşiğini eritmek ve işlem için hazırlamaktır. Başlık geometrisi, bileşik özellikleri ve uygulama düzeni birlikte değerlendirilir. Numune yüzeyinin düzgün hazırlanması, basınç deneyindeki yük aktarımını destekler.

Sıcaklık ve Bileşik Seçimi

40–350 °C değeri cihazın ayar aralığıdır. Başlıklama için kullanılacak sıcaklık, bileşiğin hazırlama talimatına göre seçilir.

İşlem öncesinde malzeme kimliğini ve çalışma koşullarını kaydet. Aynı numune serisinde hazırlık düzenini koru. Bileşiğin uygun kıvamını ve işlem boyunca sıcaklık davranışını gözle.

Başlık ve Numune Kontrolü

Başlıklama plakasını ve numune uçlarını uygulama öncesinde kontrol et. Numuneyi ekseni doğru konumda kalacak biçimde yerleştir.

Başlık yeterli soğuma ve dayanımı sağladıktan sonra düzlüğü, dikliği ve yüzey temasını değerlendir. Deney hazırlığını kullanılan yöntemin gerekleriyle birlikte tamamla.

LT-C0030

Teknik Özellikler

LT-C0030 • Hazne, ısıtma, elektrik ve uygulama bilgileri

Özellik	Değer / Açıklama
Ürün Kodu	LT-C0030
Ürün Adı	Kükürt Eritme Potası
Hazne Kapasitesi	3,5 L
Sıcaklık Ayar Aralığı	40–350 °C
Sıcaklık Kontrolü	Termostatlı ısıtma
Isıtma Gücü	600 W
Elektrik Beslemesi	220 V / 50 Hz
Dış Ölçüler	300 × 400 × 300 mm
Ağırlık	9 kg
Numune Türü	Beton silindir ve karot
Başlıklama Referansı	ASTM C617 / C617M
İlgili Referanslar	EN 12390-3; ASTM C31, C192; AASHTO T23, T126

Çalışma Sıcaklığı ve Hazne Kontrolü

Ayar aralığını bileşiğin önerilen çalışma sıcaklığıyla karıştırma. Haznenin temiz ve kuru olduğunu kontrol et; sıcaklık ayarını kullanılan malzemeye göre belirle.

Başlıklama Hazırlık Akışı

01
Kontrol Et
Hazneyi ve bileşiği işlem öncesinde kontrol et.

02
Ayarla ve Erit
Uygun sıcaklığı seç; erime durumunu izle.

03
Başlıkla
Bileşiği uygun başlıklama düzeninde uygula.

04
Kontrolü Tamamla
Soğuyan başlığı ve numune yüzeyini değerlendir.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/kukurt-eritme-potasi/