Isıtıcılı Manyetik Karıştırıcı

LT-G0246 / LT-G0247 | Analog ve dijital kontrol seçenekleri

Seramik tabla • Bağımsız hız ve sıcaklık ayarı • 15-20 L kapasite



380 °C

AZAMİ ISITMA SICAKLIĞI

100-2000

KARIŞTIRMA HIZI (dev/dak)

Çözelti hazırlama • Numune şartlandırma • Birlikte ısıtma ve karıştırma

LT-G0246 / LT-G0247

Fotoğraf ve Cihaz Bileşenleri

Dijital model örneği • Seramik tabla, manyetik çubuk ve kumanda

Kap içindeki manyetik çubuk dönerken seramik tabla numuneyi ısıtır. Hız ve sıcaklık ayrı ayarlanır. Uygun kap ve çubuk seçimi, düzenli karışımın sürdürülmesine yardımcı olur.

SERAMİK TABLA

19 × 19 cm yüzey, numune kabını destekler ve ısı aktarır.

DİJİTAL KUMANDA

Dijital model, çalışma ayarlarının izlenmesini kolaylaştırır.



MANYETİK ÇUBUK

Kap içindeki çubuk manyetik alanla döner ve sıvıyı karıştırır.

ALÜMİNYUM GÖVDE

Tabla ve karıştırma sistemini destekleyen kompakt gövdedir.



Kap içindeki manyetik çubuk ve karışım hareketi



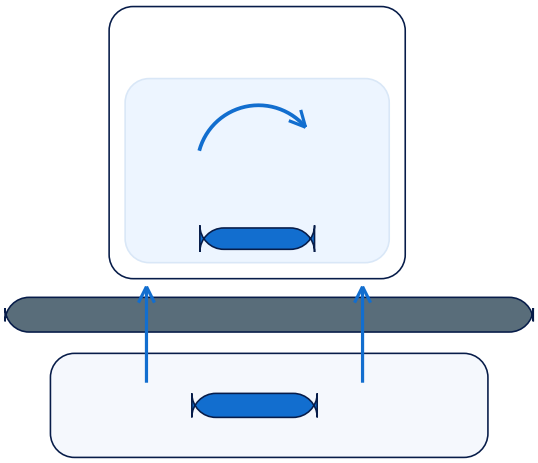
Dijital gösterge ve çalışma kumandası

LT-G0246 / LT-G0247

Birlikte Isıtma ve Manyetik Karıştırma

Kabı seç • Merkezle • Hız ve sıcaklığı ayarla • İşlemi izle

KAP + MANYETİK ÇUBUK + ISITMA TABLASI



TABLADAN KABA ISI AKTARIMI

MANYETİK ALAN ÇUBUĞU DÖNDÜRÜR

HIZ VE SICAKLIK BAĞIMSIZ AYARLANIR

KAP VE ÇUBUK: NUMUNEYE UYGUN SEÇİM

Kararlı dönüş ve kontrollü ısıtma

TEMSİLİ KESİT • ÖLÇEKSİZ

Kabı ve Çubuğu Seç

Numune hacmine ve viskozitesine uygun kap ve manyetik çubuk kullan.

Merkezle ve Ayarla

Kabı tablanın merkezine yerleştir. Hız ve sıcaklığı ayrı ayarla.

Karışımı İzle

Çubuğun düzenli dönüşünü ve numune koşulunu takip et. İşlem sonunda soğut.

Dönen manyetik alan, kap içindeki çubuğu hareketlendirir. Seramik tabla aynı anda kaba ısı aktarır. Çubuk seçimi, kap geometrisi ve sıvı viskozitesi karıştırma davranışını etkiler. Tabla ayarı ile numune sıcaklığını birlikte değerlendir.

Model ve Kapasite Seçimi

LT-G0246 analog, LT-G0247 dijital kontrollüdür. İki modelin ortak karıştırma kapasitesi 15-20 L olarak verilir.

Gerçek çalışma hacmi sıvının viskozitesine, kap geometrisine ve çubuk boyutuna bağlıdır. Hızı numuneye göre seç ve manyetik bağlantının kararlı kalmasını izle.

Isıtma ve Temizlik

Azami sıcaklık 380 °C, hız aralığı 100-2000 dev/dak'tır. Kabı seramik yüzey üzerinde dengeli konumlandır.

İşlem sonunda ısıtmayı ve karıştırmayı kapat. Tabla ve kap soğuduktan sonra kalıntıları temizle. Kabın tabanını, çubuğu ve yüzey bütünlüğünü kontrol et.

LT-G0246 / LT-G0247

Model Karşılaştırması ve Teknik Veriler

Analog ve dijital modeller • Ortak kapasite, hız ve ısıtma özellikleri

Ürün Kodu	Kontrol
LT-G0246	Analog
LT-G0247	Dijital

Ortak Teknik Özellik	Değer / Açıklama
Karıştırma Kapasitesi	15-20 L • Numune koşuluna bağlı
Azami Sıcaklık	380 °C
Hız Aralığı	100-2000 dev/dak
Kontrol	Bağımsız hız ve sıcaklık ayarı
Tabla Malzemesi	Seramik
Gövde Malzemesi	Alüminyum
Tabla Ölçüleri	19 × 19 cm
Dış Ölçüler	30 × 21 × 13 cm
Yaklaşık Ağırlık	5,5 kg
Elektrik / Güç	230 V, 50-60 Hz, tek faz • 600 W

Kap, Çubuk ve Ayarları Birlikte Seç

Numune hacmine ve viskozitesine göre kap ve çubuk seç. Kabı merkezle; hız ve sıcaklığı işlem ihtiyacına göre ayarla. Karışımı ve sıcaklık koşulunu düzenli takip et.

Numuneden Kontrollü Karışıma

01
Hazırla
Uygun kap ve manyetik çubuğu seç.

02
Yerleştir
Kabı tablanın merkezine yerleştir.

03
Ayarla
Hızı ve sıcaklığı bağımsız ayarla.

04
Tamamla
İşlemi izle; kapat, soğut ve temizle.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/isiticili-manyetik-karistirici/