Harç Yapışma Testi

LT-CE0101 | Harç, sıva ve seramik yapıştırıcıları için test aparatı

5 kN yük hücresi • Yüzeye dik çekme • Değiştirilebilir plakalar



5 kN

YÜK HÜCRESİ KAPASİTESİ

Ø50 mm

DAİRESEL PLAKA ÇAPI

EN 1015-12 • EN 12004-2 • 50 × 50 mm ve Ø50 mm plaka seçenekleri

LT-CE0101

Fotoğraflar ve Test Bileşenleri

Yük hücresi, çekme bağlantısı ve test makinesindeki numune tutucu

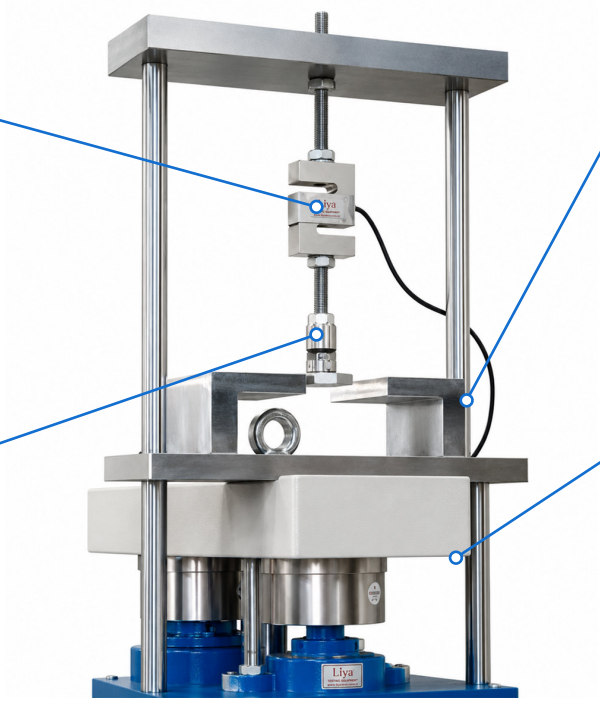
LT-CE0101, uyumlu LİYA test makinesine bağlanan 5 kN kapasiteli çekme-yapışma aparatıdır. Numune yüzeyine bağlı plaka üzerinden dik yönde kuvvet uygular. Harç, sıva ve seramik yapıştırıcılarının değerlendirilmesinde farklı plaka ve halka seçenekleri sunar.

YÜK HÜCRESİ

5 kN kapasiteli ölçüm elemanı. Çekme bağlantısı boyunca oluşan kuvveti izler.

ÇEKME BAĞLANTISI

Yük hücresi ile çekme plakası arasındaki bağlantı. Kuvveti numune yüzeyine dik iletir.



NUMUNE TUTUCU

Deney sırasında altlığı destekleyen bölüm. Fotoğrafta makineye takılı düzen görülür.

MAKİNE ENTEGRASYONU

Aparat uyumlu basma veya basma-çekme makinesinde kullanılır. Mekanik uyum kurulumda doğrulanır.



5 kN yük hücresi ve bağlantı elemanları



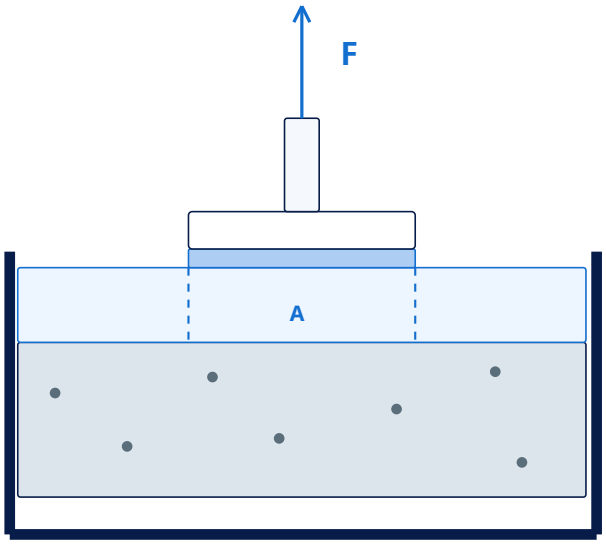
Numune, çekme plakası ve tutucu düzeni

LT-CE0101

Yüzeye Dik Çekme Prensibi

Alanı hazırla • Plakayı bağla • Dik çekme uygula • Kopma yükünü değerlendir

ÇEKME PLAKASI • HARÇ • ALTLIK



F: N A: mm² f: MPa

TANIMLI ALANA YÜZEYE DİK ÇEKME

f = F / A | N/mm² = MPa

ÇALIŞMA PRENSİBİ • ŞEMATİK GÖSTERİM • ÖLÇEKSİZ

Test Alanını Hazırla

Numuneyi ve test alanını yönteme göre hazırla. Kare veya dairesel çekme plakasını seç.

Plakayı Bağla

Plakayı uygun yapıştırıcıyla bağla. Kür tamamlandıktan sonra çekme başlığına eksenel olarak tak.

Çek ve Kaydet

Kontrollü dik çekme uygula. En yüksek kuvveti ve kopma yüzeyindeki hasar türünü kaydet.

Yapışma dayanımı, kopma kuvvetinin tanımlı test alanına bölünmesiyle hesaplanır. F kuvveti N, A alanı mm² olarak kullanıldığında sonuç MPa olur. Kopmanın hangi malzemede veya ara yüzde oluştuğu da sonuçla birlikte değerlendirilir.

Plaka Geometrisi ve Test Alanı

LT-CE0102 seti, altı adet 50 × 50 × 10 mm metal çekme plakası içerir. Kare plakanın nominal alanı 2500 mm² olur.

LT-CE0103 seti, altı adet Ø50 × 20 mm paslanmaz çekme plakası içerir. Ø50 mm dairenin nominal alanı yaklaşık 1963,5 mm² olur. Hesapta deney yönteminin tanımladığı gerçek test alanını kullan.

Numune Hazırlığı ve Kopma Türü

Plaka bağlantısını ve yapıştırıcının kürünü kontrol et. LT-CE0104, Ø50 mm paslanmaz kesik koni şekilli halkadır; test alanının hazırlanmasını destekler.

Numune kimliğini, kür koşullarını, test alanını ve maksimum yükü kaydet. Kopmanın harçta, altlıkta veya ara yüzde oluştuğunu belirt. Plaka yapıştırıcısındaki kopmayı ayrıca tanımla.

LT-CE0101

Teknik Özellikler ve Test Akışı

LT-CE0101–LT-CE0104 • Harç ve seramik yapıştırıcısı deney ekipmanları

Ürün Kodu	Aparat / Aksesuar	Teknik Bilgi
LT-CE0101	Çekme-Yapışma Test Aparatı	5 kN yük hücresi
LT-CE0102	Çekme Başlıklı Plaka Seti	6 adet; 50 × 50 × 10 mm
LT-CE0103	Çekme Başlıklı Plaka Seti	6 adet; Ø50 × 20 mm; paslanmaz
LT-CE0104	Kesik Koni Şekilli Halka	Ø50 mm; paslanmaz çelik

Özellik	Teknik Bilgi
Yükleme Yönü	Numune yüzeyine dik çekme
Uygulama	Harç, sıva ve çimento esaslı seramik yapıştırıcıları
Makine Uyumu	Uygun LİYA basma veya basma-çekme test makinesi
Yük Hücresi Kurulumu	Fabrikada mekanik entegrasyon ve uygunluk kontrolü
Harç / Sıva Deneyi	EN 1015-12
Seramik Yapıştırıcısı Deneyi	EN 12004-2; önceki yöntem referansı EN 1348

Makine Uyumu ve Deney Alanı

Aparatın test makinesiyle mekanik uyumunu doğrula. Plaka tipini ve test alanını uygulanan yönteme göre seç; yük hücresi kapasitesi 5 kN olur.

Hazırlıktan Yapışma Dayanımına

01
Hazırla
Numuneyi ve tanımlı test alanını hazırla.

02
Bağla
Plakayı yapıştır ve kürünü tamamla.

03
Çek
Yüzeye dik yük uygula; kopma yükünü kaydet.

04
Hesapla
F/A hesabını yap; kopma türünü raporla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/harc-yapisma-testi/