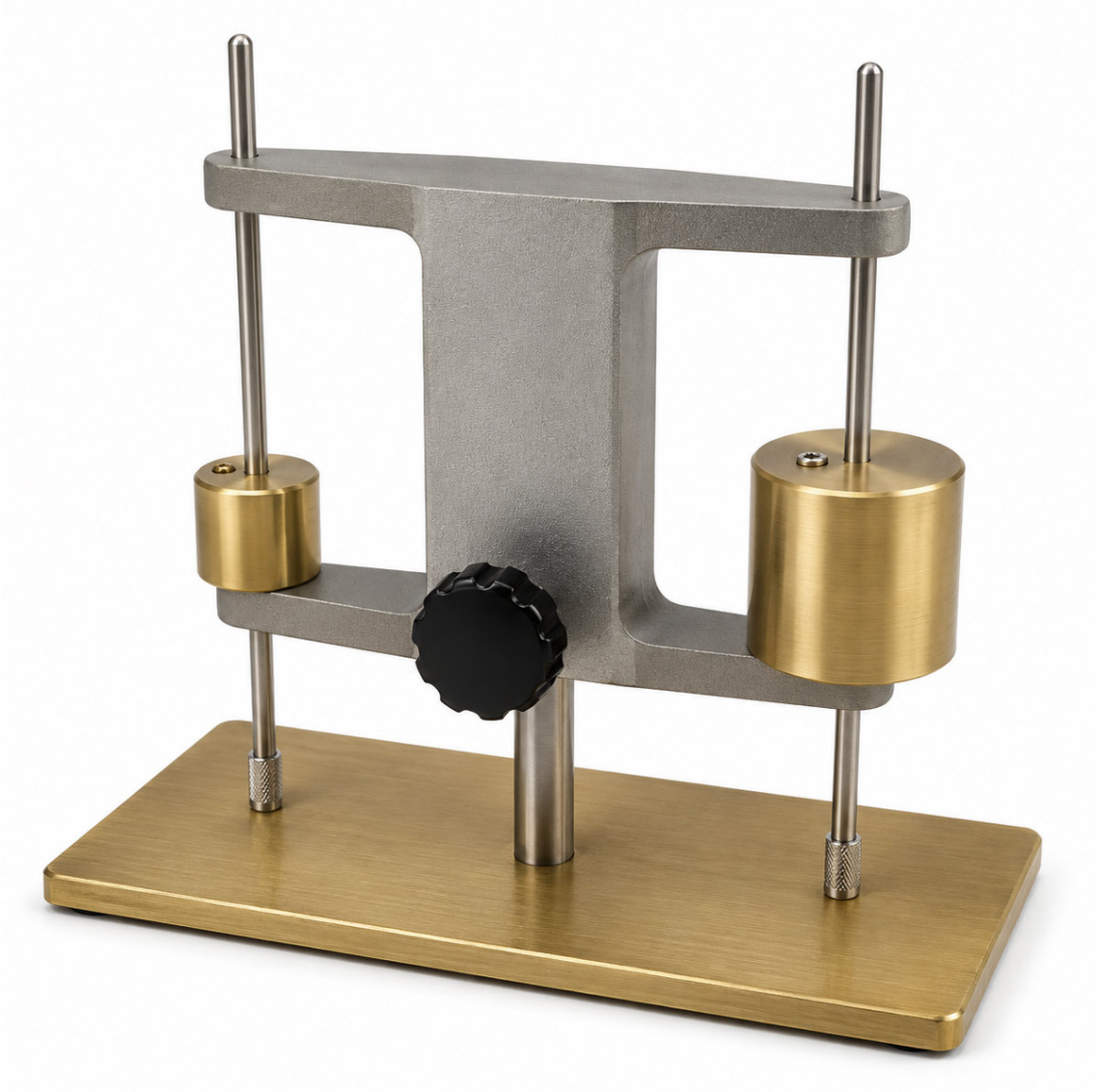
Gillmore Aparatı

LT-A0043 | Gillmore iğneleriyle başlangıç ve bitiş priz kontrolü

Çift iğneli mekanik düzen • İki cam plaka • Dikey temas



113,4 g

BAŞLANGIÇ İĞNESİ • TOPLAM HAREKETLİ KÜTLE

453,6 g

BİTİŞ İĞNESİ • TOPLAM HAREKETLİ KÜTLE

ASTM C266 • AASHTO T154

LT-A0043

Fotoğraf ve İğne Bileşenleri

Başlangıç ve bitiş iğneleri, kılavuz gövde ve taban

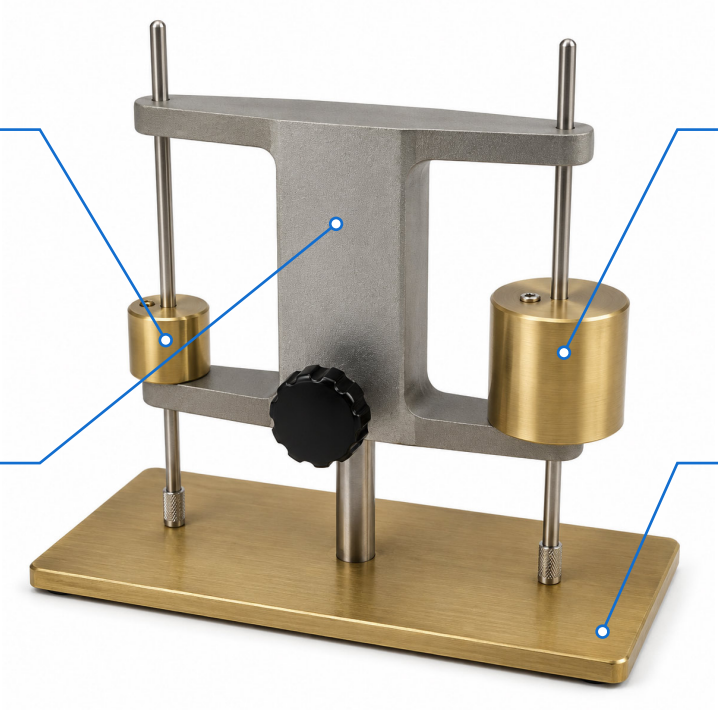
LT-A0043, hidrolik çimento hamurunun başlangıç ve bitiş priz sürelerini iki ayrı iğneyle değerlendirir. Farklı çap ve hareketli kütleler, numunenin sertleşmesini iki farklı temas koşulunda kontrol etmeyi sağlar.

BAŞLANGIÇ İĞNESİ

Ø2,12 mm uç; toplam hareketli kütle 113,4 g. Başlangıç priz kontrolünde kullanılır.

KILAVUZ GÖVDE

Rijit mekanik gövde, iğne sistemlerini taşır ve dikey hareketlerini yönlendirir.



BİTİŞ İĞNESİ

Ø1,06 mm uç; toplam hareketli kütle 453,6 g. Bitiş priz kontrolünde kullanılır.

TABAN VE NUMUNE

Taban ölçüm düzenini destekler. Numune hazırlığı ve deney için sette iki cam plaka bulunur.



Başlangıç iğnesi ve ağırlık grubu detayı



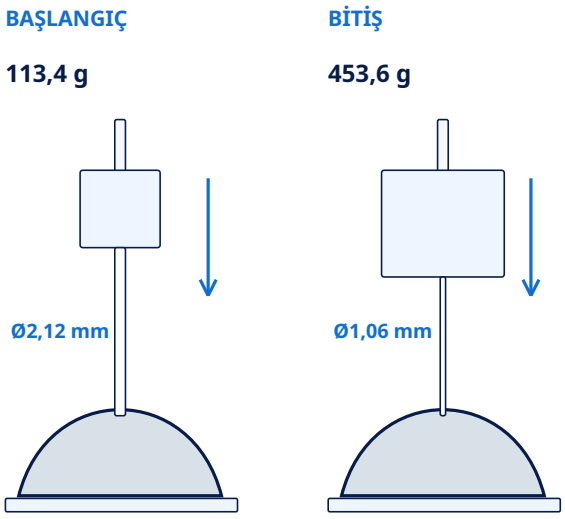
Bitiş iğnesi ve ağırlık grubu detayı

LT-A0043

İki İğneyle İki Priz Aşaması

Hamuru hazırla • Yüzey izini kontrol et • Priz zamanını kaydet

BAŞLANGIÇ VE BİTİŞ • AYRI İĞNE KONTROLLERİ



NUMUNE: HİDROLİK ÇİMENTO HAMURU

SONUÇ: BAŞLANGIÇ VE BİTİŞ PRİZ SÜRESİ

ÇALIŞMA PRENSİBİ • TEMSİLİ İĞNE TEMASI • ÖLÇEKSİZ

Hamuru ve Zamanı Hazırla

Numuneyi yönteme göre hazırla ve cam plaka üzerine yerleştir. Deneyin zaman başlangıcını kaydet.

Başlangıç Prizini Kontrol Et

Başlangıç iğnesini yöntemine göre yüzeye indir. İz oluşumunu değerlendir; başlangıç kriterindeki zamanı kaydet.

Bitiş Prizini Kontrol Et

Bitiş iğnesiyle kontrolleri sürdür. Yüzey izini yöntemin kriterine göre değerlendir ve bitiş süresini kaydet.

Gillmore deneyinde zamanla sertleşen hamurun, iki farklı iğnenin yüzey temasına verdiği tepki izlenir. Başlangıç ve bitiş süreleri aynı zaman referansından hesaplanır. Her aşamanın iğnesini ve değerlendirme kriterini ayrı uygula.

İğne ve Numune Kontrolü

Başlangıç iğnesi Ø2,12 mm ve 113,4 g toplam hareketli kütleye sahiptir. Bitiş iğnesi Ø1,06 mm ve 453,6 g toplam hareketli kütleyle çalışır. Bu değerler iki ayrı değerlendirme koşulu oluşturur.

Uçları temiz tut; iğnelerin dikey ve serbest hareketini kontrol et. Numuneyi yöntemin hazırlama ve saklama koşullarında koru. Temas noktalarını ve kontrol aralıklarını deney prosedürüne göre seç.

Priz Süresi ve Sonuç Kaydı

ASTM C266 ve AASHTO T154, hidrolik çimento hamurunun Gillmore iğneleriyle priz süresini belirleme yöntemleridir. Priz kriterlerini kullanılan yönteme göre değerlendir.

Numune kimliğini, zaman başlangıcını, kontrol zamanlarını ve gözlemleri kaydet. Başlangıç ve bitiş priz sürelerini ayrı raporla. Deney sonrası iğne uçlarını, cam plakaları ve gövdeyi temizle.

LT-A0043

Teknik Özellikler ve Deney Kontrolü

LT-A0043 • Çift iğneli Gillmore aparatı

Özellik	Teknik Bilgi
Ürün Kodu	LT-A0043
Deney Amacı	Başlangıç ve bitiş priz süresi tayini
Numune	Hidrolik çimento hamuru
Ölçüm Düzeni	İki ayrı Gillmore iğnesi
Başlangıç İğnesi Çapı	Ø2,12 mm
Başlangıç Hareketli Kütlesi	113,4 g; toplam hareketli grup
Bitiş İğnesi Çapı	Ø1,06 mm
Bitiş Hareketli Kütlesi	453,6 g; toplam hareketli grup
Cam Plakalar	2 adet
Dış Ölçüler	300 × 100 × 300 mm
Cihaz Ağırlığı	Yaklaşık 2,5 kg
Deney Yöntemleri	ASTM C266, AASHTO T154

Temiz İğne, Dikey Temas ve Ortak Zaman Referansı

İğne uçlarını temiz tut ve dikey hareketi kontrol et. Numune koşullarını yöntemle eşleştir; başlangıç ve bitiş sürelerini aynı zaman referansından ayrı kaydet.

Hamurdan Priz Süresi Sonuçlarına

01
Hazırla
Hamuru ve cam plakayı yönteme göre hazırla.

02
Başlangıç
Başlangıç iğnesiyle yüzey izini kontrol et.

03
Bitiş
Bitiş iğnesiyle yüzey izini değerlendir.

04
Kaydet
İki priz süresini ve deney bilgilerini raporla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/gillmore-aparati/