Elek Sallama Test Cihazı

LT-G0022 / LT-G0023 | Zaman ve frekans kontrollü model seçenekleri

Dairesel ve düşey hareket • Süre ayarı • Ø200 ve Ø300 mm elek uyumu



Ø200 / Ø300 mm

UYUMLU TEST ELEĞİ ÇAPLARI

60 dakika

AZAMİ AYARLANABİLİR ÇALIŞMA SÜRESİ

EN 932-5 • ISO 3310-1 / -2 • ASTM E11 / E323

LT-G0022 / LT-G0023

Fotoğraf ve Cihaz Bileşenleri

Elek kolonu, sıkıştırma düzeni, kumanda paneli ve motor gövdesi

Elek sallama cihazı, numuneyi üst üste dizilen test eleklerinde sınıflandırır. Dairesel ve düşey hareket tanelerin elek yüzeyinde dolaşmasını sağlar. Çalışma süresini ve modelin sunduğu ayarları deney yöntemine göre seç.

ELEK KOLONU

Elekleri büyük açıklıktan küçüğe doğru diz. En alta toplama tavasını yerleştir.

SIKIŞTIRMA DÜZENİ

Üst travers ve dikey miller elek kolonunu sabitler. Çalıştırmadan önce bağlantıları kontrol et.



KUMANDA PANELİ

Çalışma ve süre ayarlarını kontrol et. LT-G0023 ayrıca frekans ayarı sunar.

MOTOR GÖVDESİ

Dinamik vibrasyon sistemi eleme hareketini oluşturur. Gövdeyi dengeli yüzeye yerleştir.



Üst üste yerleştirilen test elekleri



Çalışma ve süre ayarı bulunan kumanda paneli

LT-G0022 / LT-G0023

Elek Kolonunda Tane Boyutu Ayrımı

Elekleri diz • Numuneyi yükle • Süreyi ayarla • Fraksiyonları tart



Elekleri Hazırla

Deneyin istediği açıklıkları seç. Elekleri sırala; kapak ve toplama tavasını yerleştir.

Süreyi ve Ayarı Seç

Süreyi yönteme göre ayarla. LT-G0023'te numuneye uygun frekans ayarını kullan.

Fraksiyonları Tart

Eleme sonunda her elekte ve tavada kalan malzemeyi ayrı tart. Kütle dengesini kontrol et.

Eleme sırasında küçük taneler uygun açıklıklardan alt katlara geçer; iri taneler ilgili eleklerde kalır. Her fraksiyonun kütlesi başlangıç numunesiyle karşılaştırılır. Kümülatif kalan ve geçen yüzdeler, tane boyutu dağılımının değerlendirilmesini sağlar.

Model ve Numune Koşulu

LT-G0022 zaman kontrolü sunar. LT-G0023, zaman ayarına ek olarak frekans kontrolü sağlar. Her iki modelin süre ayarı 60 dakikaya kadardır.

Deney süresini, numune miktarını ve elek açıklıklarını uygulanacak yönteme göre belirle. Elekleri aşırı doldurma; ince malzemenin tıkanma ve topaklanma davranışını kontrol et.

Elek Seçimi ve Islak Eleme

Cihaz Ø200 ve Ø300 mm test elekleriyle çalışır. Eleklerin açıklıklarını, temizliğini ve hasarsızlığını deney öncesinde kontrol et. Kolonu güvenli biçimde sabitle.

Islak eleme için uygun elek ve bağlantı donanımı gerekir. Eleme sonrası ilgili yönteme göre kurutma ve tartma işlemlerini tamamla. Farklı numuneler arasında elekleri ve tavayı temizle.

LT-G0022 / LT-G0023

Model Karşılaştırması ve Teknik Veriler

LT-G0022 ve LT-G0023 • Kontrol seçenekleri ve ortak teknik özellikler

Ürün Kodu	Kontrol Düzeni	Elektrik Beslemesi
LT-G0022	Zaman ayarlı	220 V, 50-60 Hz, 1 faz
LT-G0023	Zaman ve frekans ayarlı	220 V, 50-60 Hz, 1 faz

Ortak Teknik Özellik	Değer / Açıklama
Uyumlu Elek Çapları	Ø200 / Ø300 mm
Zaman Ayarı	60 dakikaya kadar
Eleme Hareketi	Dairesel ve düşey
Dış Ölçüler	510 × 510 × 370 mm
Yaklaşık Ağırlık	86 kg
Islak Eleme	Uygun elek ve bağlantılarla
Genel / Elek Referansları	EN 932-5; ISO 3310-1, ISO 3310-2
Diğer Elek Referansları	ASTM E11, E323; BS 410-1, BS 410-2

Deney Yöntemine Uygun Elek ve Çalışma Koşulları

Elek standardını ve numuneye uygulanacak analiz yöntemini birlikte kontrol et. Elek çapı, açıklık dizilimi, numune miktarı ve çalışma süresini uygun seç; fraksiyonları kayıpsız topla.

Numuneden Tane Boyutu Dağılımına

01
Hazırla
Elekleri sırala ve numuneyi tart.

02
Sabitle
Numuneyi yükle; elek kolonunu sabitle.

03
Ele
Süreyi ve modelin ayarlarını seçerek çalıştır.

04
Hesapla
Fraksiyonları tart; kalan ve geçen yüzdeleri hesapla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/elek-sallama-test-cihazi/