Dikey Aşındırma Tuğla ve Fayans

LT-A0069 | Çelik disk ve aşındırıcı tozla kontrollü yüzey deneyi

Dijital devir sayacı • Otomatik duruş • Sabit numune konumu



75 dev/dak

AŞINDIRMA DİSKİ DÖNÜŞ HIZI

190 kg

CİHAZ AĞIRLIĞI

ISO 10545-6 • Sırsız seramik karo derin aşınma deneyi

LT-A0069

Fotoğraf ve Cihaz Bileşenleri

Toz haznesi, çelik aşındırma diski, kumanda ve alt toplama bölümü

LT-A0069, çelik disk ile aşındırıcı tozu numune yüzeyine uygular ve bir aşınma izi oluşturur. Dijital sayaç hedef devir sayısını takip eder; ayarlanan çevrim sonunda cihaz otomatik olarak durur.

KUMANDA PANELİ

Dijital devir sayacı ve çalışma kumandaları deney çevrimini yönetir.

AŞINDIRICI TOZ HAZNESİ

Üst hazne tozu disk ve numune arasındaki çalışma bölgesine besler.



ALT TOPLAMA BÖLÜMÜ

Kapaklı alt bölüm aşındırıcı tozun ve deney artıklarının toplanmasını kolaylaştırır.

DİSK VE NUMUNE TUTUCU

Çelik disk numuneye karşı döner. Tutucu deney boyunca numune konumunu korur.



Çelik disk, numune tutucu ve çalışma bölgesi



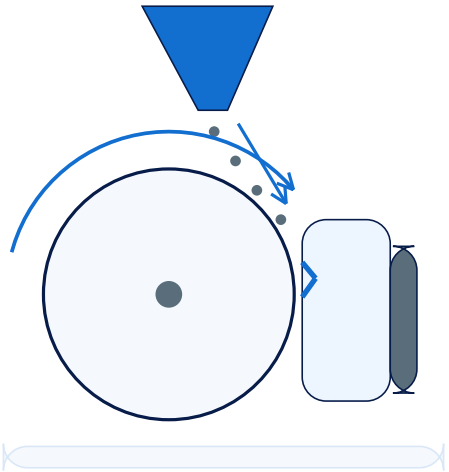
Dijital sayaç ve kumanda paneli detayı

LT-A0069

Disk Temasıyla Derin Aşınma

Numuneyi sabitle • Tozu besle • Diski döndür • Aşınma izini ölç

ÇELİK DİSK + TOZ + NUMUNE



75 dev/dak

KONTROLLÜ AŞINDIRICI BESLEMESİ

NUMUNE: UYGUN TEST YÜZEYİ

SONUÇ: AŞINMA İZİ VE MALZEME KAYBI

ÇALIŞMA PRENSİBİ • TEMSİLİ YANDAN GÖRÜNÜŞ • ÖLÇEKSİZ

Numuneyi Sabitle

Yönteme uygun parçayı hazırla. Test yüzeyini temizle ve numuneyi disk karşısında sabitle.

Tozu Besle ve Döndür

Uygun aşındırıcıyı hazneye ekle. Hedef devir sayısını gir; tamamlandığında cihaz durur.

Aşınma İzini Ölç

Numuneyi çıkar ve izi temizle. İlgili yöntemin istediği iz ölçümünü ve sonuç hesabını uygula.

Dönen disk, aşındırıcı taneciklerle birlikte numune yüzeyinden malzeme uzaklaştırır. Numune tutucusu temas bölgesini sabit tutar. Çevrim sonrası izin boyutları yöntemine göre değerlendirilir; aynı koşullarda daha düşük malzeme kaybı daha yüksek aşınma direncine işaret eder.

Sırsız Seramik Karoların Deneyi

ISO 10545-6, zemin kaplamasında kullanılan sırsız seramik karoların derin aşınma direncini belirleyen yöntemi tanımlar. Deney sonucunu numune türü ve uygulanacak ürün gereklilikleriyle birlikte değerlendir.

Numune hazırlığını, aşındırıcı beslemesini, disk temasını ve toplam devir sayısını yönteme göre düzenle. Aynı karşılaştırma serisinde numune yönünü ve test koşullarını tutarlı kaydet.

Özel Kalıp ve Toz Seçenekleri

LT-A0069/1 özel kalıp, EN 12808-2 uygulamaları için sunulur. Kalıp seçimini numune geometrisi ve uygulanacak deney yöntemiyle eşleştir.

LT-A0058/1 aşındırma tozu 50 kg, LT-A0058/3 ise 1 kg ambalaj seçeneğidir. Deneyden sonra disk, tutucu ve besleme bölümünü temizle; kalan tozu ve artıkları alt bölümden al.

LT-A0069

Teknik Özellikler ve Aksesuarlar

LT-A0069 • Cihaz, özel kalıp ve aşındırma tozu seçenekleri

Cihaz Özelliği	Değer / Açıklama
Ürün Kodu	LT-A0069
Deney Sistemi	Çelik disk ve aşındırıcı toz
Disk Dönüş Hızı	75 dev/dak
Devir Kontrolü	Dijital sayaç / ayarlanan devirde duruş
Numune Konumu	Sabitleme sistemiyle kontrollü temas
Dış Ölçüler	65 × 70 × 200 cm
Cihaz Ağırlığı	190 kg
Elektrik Beslemesi	380 V

Aksesuar Kodu	Açıklama / Seçenek
LT-A0069/1	Özel kalıp / EN 12808-2
LT-A0058/1	Dikey aşındırma tozu / 50 kg
LT-A0058/3	Dikey aşındırma tozu / 1 kg

Deney Yöntemini Numune Türüyle Eşleştir

ISO 10545-6 sırsız seramik karoların derin aşınması içindir. EN 12808-2 uygulamalarında uygun özel kalıbı kullan; numune ve aşındırıcı koşullarını ilgili yönteme göre seç.

Numuneden Derin Aşınma Sonucuna

01
Hazırla
Numuneyi hazırla, temizle ve tutucuya sabitle.

02
Besle
Uygun tozu hazneye ekle; beslemeyi kontrol et.

03
Aşındır
Hedef devir sayısını seç ve çevrimi başlat.

04
Ölç
Aşınma izini temizle, ölç ve sonucu hesapla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/dikey-asindirma-cihazi-tugla-ve-fayans/