Çimento Yayılma Tablası

LT-CE0050 / 51 / 52 / 53 | Manuel ve motorlu EN / ASTM seçenekleri

Kesik koni kalıp • Kontrollü tabla darbeleri • Yayılma ölçümü



4 model

MANUEL VE MOTORLU SEÇENEKLER

EN / ASTM

YÖNTEME GÖRE YAPILANDIRMA

EN 1015-3 • EN 459-2 • ASTM C230/C230M

LT-CE0050 - LT-CE0053

Fotoğraflar ve Deney Bileşenleri

Motorlu model, sayaç, kontrol düğmeleri ve manuel mekanizma

Yayılma tablası, taze harcın kontrollü darbelerden sonraki yayılmasını belirler. Motorlu modellerde darbe sayısı önceden ayarlanır ve çevrim sonunda cihaz otomatik durur. Manuel seçeneklerde mekanizmayı operatör çalıştırır.

KALIP VE TABLA

Kesik koni kalıbı tabla merkezine yerleştir. Deneyden önce kalıp ve yüzeyi yönteme göre hazırla.

DARBE SAYACI

Motorlu modelde hedef darbe sayısını ayarla. Sayacı deney başlangıcında kontrol et.

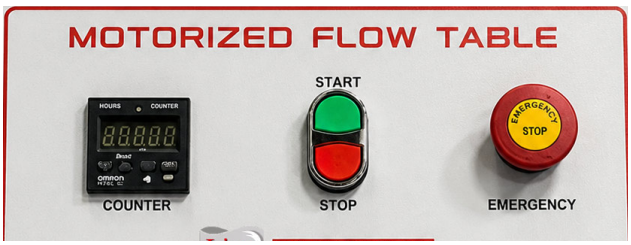


BAŞLAT / DURDUR

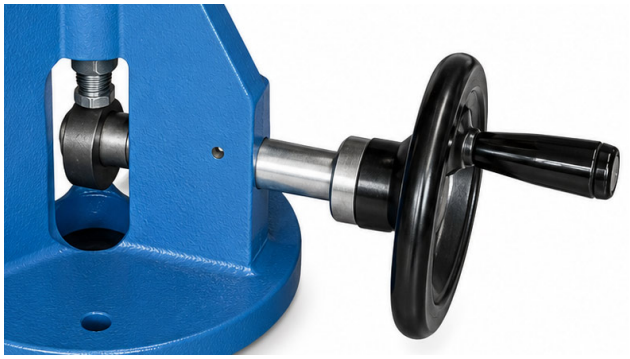
Fotoğraftaki ön panel çalışma kumandalarını ve ayrı acil durdurma düğmesini gösterir.

TAŞIYICI GÖVDE

Gövde tabla hareketini taşır. Cihazı kararlı, düzgün bir yüzeyde konumlandır.



Motorlu modelde darbe sayacı ve kontrol paneli



Manuel modelde el çarkı ve kam mekanizması

Tabla Darbesinden Yayılma Ölçümüne

Kalıbı doldur • Kalıbı kaldır ve darbe uygula • Yayılmayı ölç

YANDAN TABLA • ÜSTTEN YAYILMA ÖLÇÜMÜ

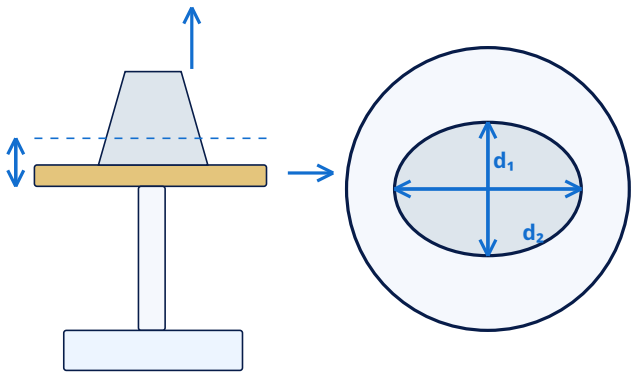


TABLA DARBESİ YAYILMA ÇAPI

EN: ORTALAMA ÇAP • ASTM: YÖNTEME GÖRE AKIŞ

d_1 VE d_2 • BİRBİRİNE DİK YÖNLERDE ÖLÇÜM

PRENSİP ÇİZİMİ • SAYI, HIZ VE ÖLÇÜM DÜZENİ YÖNTEME GÖRE

Doldur ve Düzelt

Uygun kalıbı ortala. Harcı yöntemin tabaka ve sıkıştırma düzenine göre yerleştir; yüzeyi düzelt.

Kaldır ve Darbe Uygula

Kalıbı dik yönde kaldır. Seçilen yöntemin belirttiği sayıda ve hızda tabla hareketi uygula.

Ölç ve Raporla

Yayılmayı yöntemin ölçüm yönleriyle belirle. EN çapını veya ASTM akış değerini uygun birimle kaydet.

Kıvam karşılaştırmalarında hazırlama ve deney koşullarını sabit tut. EN ve ASTM yöntemleri; kalıp, düşme hareketi, darbe sayısı ve sonuç hesabı açısından ayrı düzenler kullanır. Modeli uygulanacak yöntemle eşleştir.

EN ve ASTM Kalıp Seçimi

EN yapılandırması 100 × 70 × 60 mm kesik koni kalıp kullanır. ASTM yapılandırması 100 × 70 × 50 mm kalıpla çalışır.

Doldurma, sıkıştırma ve darbe düzenini seçilen standarda göre uygula. Kalıbın kaldırılması sırasında numunenin yerleşimini bozma.

Sonucu Yöntemle Birlikte Kaydet

EN 1015-3, taze duvar harcının kıvamını yayılma değeriyle belirler. EN 459-2 yapı kireci deneylerini kapsar.

ASTM C230/C230M, tabla ve aksesuarların özelliklerini tanımlar; ASTM C1437 harç yayılma deney yöntemidir. Numune kimliği, yöntem, darbe sayısı ve ölçümleri rapora ekle.

LT-CE0050 - LT-CE0053

Model Seçenekleri ve Teknik Bilgiler

Manuel / motorlu tahrik • EN / ASTM kalıp seçenekleri

Ürün Kodu	Model	Ölçüler / Ağırlık
LT-CE0050	Manuel / EN	26 × 26 × 27 cm; 13 kg
LT-CE0051	Manuel / ASTM	26 × 26 × 27 cm; 13 kg
LT-CE0052	Motorlu / EN	47 × 36 × 35 cm; 36 kg
LT-CE0053	Motorlu / ASTM	47 × 36 × 35 cm; 36 kg

Özellik	Teknik Bilgi
Motorlu Model Gücü	180 W
Motorlu Çevrim Hızı	Yaklaşık 1 çevrim/s
Motorlu Darbe Kontrolü	Ön ayarlı sayaç; hedefte otomatik duruş
EN Kalıp Ölçüsü	100 × 70 × 60 mm
ASTM Kalıp Ölçüsü	100 × 70 × 50 mm
Yöntem / Cihaz Referansları	EN 1015-3; EN 459-2; ASTM C230/C230M

Model ve Deney Düzenini Eşleştir

Kalıp, sıkıştırma aparatı, düşme hareketi ve sayacı deney yöntemine göre kontrol et. Numuneyi aynı hazırlık koşullarında karşılaştır.

Taze Harçtan Yayılma Sonucuna

01
Hazırla
Modeli, kalıbı ve tabla yüzeyini kontrol et.

02
Doldur
Harcı yönteme göre yerleştir ve düzelt.

03
Darbe Uygula
Kalıbı kaldır; uygun sayı ve hızla çalıştır.

04
Ölç
Yayılmayı ölç; yöntemi ve sonucu kaydet.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/cimento-yayilma-tablasi/