Çimento Kalıpları

LT-CE0035 / 0036 / 0037 / 0038 | Çelik numune kalıpları

Rijit gövde • Sökülebilir yapı • Farklı numune geometrileri



40 × 40 × 160

PRİZMA ÖLÇÜSÜ • mm

1 / 2 / 3 göz

MODELE GÖRE GÖZ SAYISI

Prizma ve küp dayanım numuneleri • İki gözlü büzülme kalıbı • Aksesuar seçenekleri

LT-CE0035 / 0036 / 0037 / 0038

Fotoğraflar ve Kalıp Bileşenleri

Kalıp gözleri, bölme parçaları ve taban bağlantıları

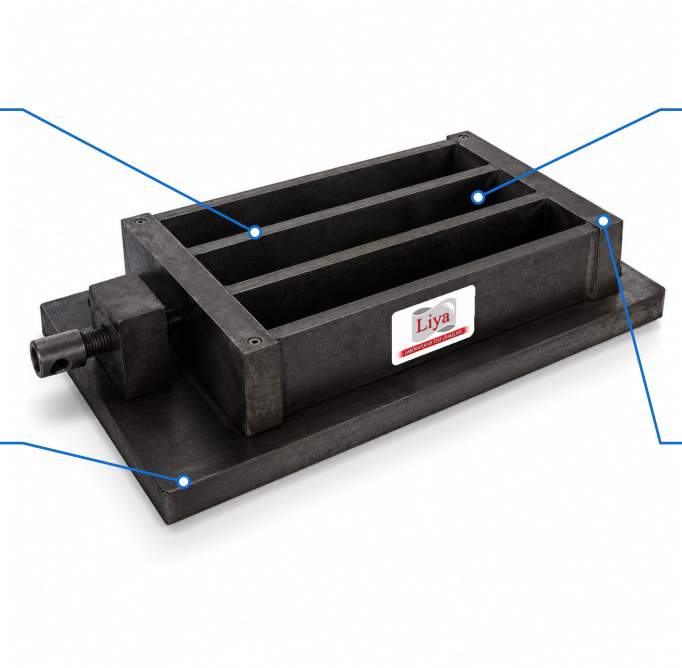
Çelik kalıplar, harç numunelerini seçilen deney geometrisinde hazırlamak için kullanılır. Prizma, küp ve büzülme seçenekleri farklı testlere hizmet eder. Sökülebilir yapı, numune çıkarma ve temizlik işlemlerini destekler.

KALIP GÖZLERİ

Her göz numunenin geometrisini oluşturur. Boyutları ve yüzeylerin durumunu doldurma öncesinde kontrol et.

BÖLME PARÇALARI

Gözler arasındaki sınırları oluşturur. Montajda hizalarını ve temas yüzeylerini kontrol et.



TABAN PLAKASI

Kalıp parçalarını taşıyan alt yüzey. Temizliğini ve parçaların oturmasını kontrol et.

MONTAJ BAĞLANTILARI

Parçaların konumunu sabitler. Doldurma ve sıkıştırma öncesinde bağlantıları kontrol et.



Kalıp gözleri ve bölme düzeni



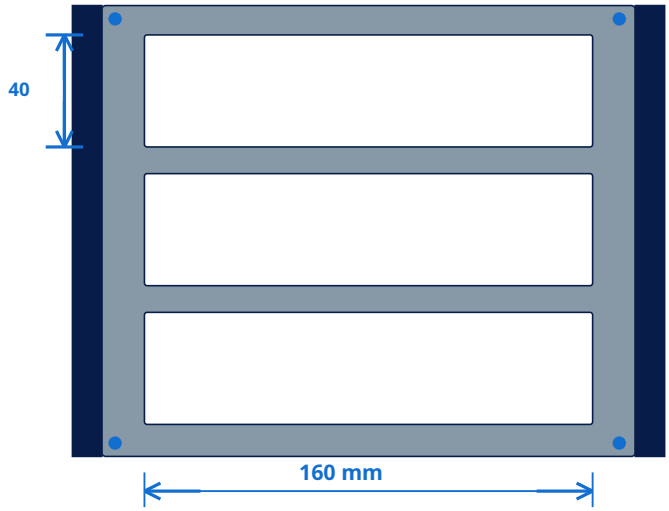
Küp numune kalıbı seçeneği

LT-CE0035 / 0036 / 0037 / 0038

Üç Gözlü Prizma Hazırlama Prensibi

Kalıbı birleştir • Harcı doldur • Sıkıştır • Kürle ve çıkar

LT-CE0035 • ÜSTTEN ŞEMATİK GÖRÜNÜŞ



h = 40 mm

HER GÖZ: 40 × 40 × 160 mm

AYNI KARIŞIMDAN ÜÇ PRİZMA NUMUNESİ

ŞEMATİK GÖSTERİM • ÖLÇEKLİ DEĞİLDİR

Birleştir ve Kontrol Et

Parçaları temizle ve kalıbı birleştir. Göz ölçülerini, bağlantıları ve taban temasını kontrol et.

Doldur ve Sıkıştır

Harcı yöntemine göre gözlere dağıt. Uygun doldurma hunisi ve sıkıştırma düzenini kullan.

Kürle ve Çıkar

Yöntemdeki ilk kür koşullarını uygula. Parçaları açarak numuneleri çıkar; kimlik ve kür kaydını koru.

Üç gözlü prizma kalıbı aynı harç karışımından üç numune hazırlar. Numune geometrisi, doldurma ve sıkıştırma koşulları birlikte kontrol edilir. Kalıptan çıkarma sırasında kenarları korumak, sonraki dayanım deneyinin hazırlığını destekler.

Kalıp Seçimi ve Numune Boyutu

LT-CE0035, 40 × 40 × 160 mm prizmalar için üç gözlüdür. LT-CE0036, 50 mm küpler için üç gözlü; LT-CE0037, 70,7 mm küp için tek gözlüdür.

LT-CE0038 iki adet 25 × 25 × 285 mm boy değişimi numunesi hazırlar. Kalıp göz ölçüsünü dış gövde ölçüsüyle karıştırma; modele ve test yöntemine göre seçim yap.

Temizlik, İnsert ve Numune Kaydı

Montaj yüzeylerindeki harç kalıntılarını temizle. Kalıbın kapanmasını ve geometrisini kontrol et. Kalıp ayırıcı uygulamasını ilgili yönteme göre yap.

Büzülme numunelerinde uygun insertleri uç konumlarına yerleştir. Referans çubuğunu uygun boy ölçüm düzeniyle kullan. Numune kimliğini, hazırlama tarihini ve kür koşullarını kaydet.

Modeller, Ölçüler ve Aksesuarlar

Numune ve dış kalıp ölçüleri mm • Ağırlık kg • Göz sayısı modele göre

Ürün Kodu	Kalıp Tipi	Göz	Numune Ölçüsü	Dış Ölçüler	Ağırlık
LT-CE0035	Prizma	3	40 × 40 × 160	300 × 190 × 70	7
LT-CE0036	Küp	3	50 × 50 × 50	110 × 230 × 60	3
LT-CE0037	Küp	1	70,7 × 70,7 × 70,7	100 × 130 × 90	3,5
LT-CE0038	Büzülme	2	25 × 25 × 285	90 × 340 × 40	4

Ürün Kodu	Aksesuar	Boyut / Sunum
LT-CE0035/1	Doldurma Hunisi	40 × 40 × 160 mm kalıp için
LT-CE0038/2	Çelik İnsert	10 adet
LT-CE0038/3	Referans Çubuğu	305 mm

Özellik	Yapı / Deney Referansları
Yapı	Rijit, sökülebilir çelik kalıp
Deney Referansları	EN 196-1 • ASTM C109/C109M • BS 4550

Göz Ölçüsü, Montaj ve Numune Kimliği

Test yöntemine uygun kalıbı seç. Göz ölçülerini, taban temasını ve bağlantıları kontrol et; doldurma, sıkıştırma ve kür kayıtlarını numune kimliğiyle eşleştir.

Numune Hazırlama Akışı

01
Seç ve Birleştir
Numune geometrisine uygun kalıbı kur.

02
Doldur
Harcı gözlere yöntemine göre dağıt.

03
Sıkıştır ve Kürle
Uygun sıkıştırma ve ilk kürü uygula.

04
Çıkar ve Kaydet
Numuneyi koruyarak çıkar; kimliğini kaydet.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/cimento-kaliplari-uclu-kalip/