Çelik Kiriş Kalıpları

LT-C0018 / C0019 / C0020 / C0021 | Dört ölçü seçeneği

Rijit çelik gövde • Sökülebilir parçalar • Prizmatik numuneler



100 / 150 mm

KARE NUMUNE KESİTİ

400-750 mm

NUMUNE UZUNLUĞU

EN 12390-1 • Laboratuvarda beton kiriş numunesi hazırlama

Fotoğraflar ve Bileşenler

Açık dolum bölgesi, çelik yan plakalar, taban ve bağlantılar

Çelik kiriş kalıpları, beton eğilme deneyleri için prizmatik numuneler hazırlar. Rijit gövde dolum ve sıkıştırma sırasında geometrinin korunmasını destekler. Ayrılabilir parçalar, numune çıkarma ve iç yüzeylerin temizliğini kolaylaştırır.

AÇIK DOLUM BÖLGESİ

Üstten dolum, betonun yerleştirilmesi ve yüzeyin düzeltilmesi için erişim sağlar.

UÇ BAĞLANTILARI

Bağlantılar, parçaları döküm sırasında bir arada tutar; çıkarma öncesinde serbest bırakılır.



YAN PLAKALAR

Rijit çelik parçalar, kirişin kesitini ve düz yan yüzeylerini oluşturur.

TABAN VE MENTEŞELER

Taban ile açılabilir yan parçalar, numunenin kalıptan çıkarılmasını kolaylaştırır.



İç dolum bölgesi ve çelik yan plakalar

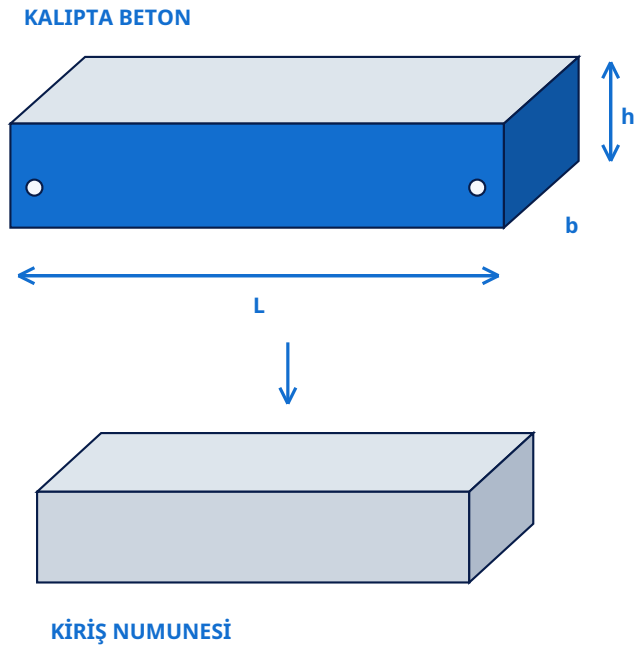


Uç bağlantısı, taban ve menteşe detayı

Çalışma Prensibi ve Numune Hazırlığı

Birleştir • Doldur ve sıkıştır • Yüzeyi düzelt • Kürle ve çıkar

KALIPTAN PRİZMATİK NUMUNEYE



KALIP VE NUMUNE • ŞEMATİK

Kalıbı Hazırla

İç yüzeyleri temizle, parçaları birleştir ve bağlantıları kontrol et. Uygun ayırıcı uygula.

Doldur ve Sıkıştır

Betonu ilgili yönteme göre yerleştir ve sıkıştır. Üst yüzeydeki fazlalığı sıyırıp yüzeyi düzelt.

Kürle ve Kalıptan Çıkar

İlk kürden sonra bağlantıları aç. Numuneyi dikkatle çıkar ve gerekli kür koşullarında sakla.

İç ölçüler, hazırlanacak numunenin kesitini ve uzunluğunu belirler. Numune boyutunu deney düzenine göre seç; kalıp birleşimlerini ve iç yüzeyleri her döküm öncesinde kontrol et. Düzgün yerleştirme ve sıkıştırma, numune bütünlüğünü destekler.

Ölçü ve Model Seçimi

100 × 100 mm kesit:
LT-C0018: 400 mm uzunluk
LT-C0019: 500 mm uzunluk

150 × 150 mm kesit:
LT-C0020: 600 mm uzunluk
LT-C0021: 750 mm uzunluk

İç ölçüler numuneyi, dış ölçüler kalıbın kapladığı alanı tanımlar.

Hazırlama ve Deney Yöntemi

EN 12390-1: numune ve kalıp geometrisi.
EN 12390-2: doldurma, sıkıştırma ve kür.
EN 12390-5: beton eğilme dayanımı deneyi.

ASTM C192/C192M laboratuvar numune hazırlığını; ASTM C78/C78M kirişlerin üçte bir noktasından yüklenerek eğilme deneyini kapsar.

LT-C0018 / C0019 / C0020 / C0021

Teknik Özellikler ve Model Seçimi

Dört çelik kalıp • İç ölçü, dış ölçü ve ağırlık karşılaştırması

Ürün Kodu	İç Ölçüler (cm)	Dış Ölçüler (cm)	Ağırlık (kg)
LT-C0018	10 × 10 × 40	17 × 51 × 15	18,5
LT-C0019	10 × 10 × 50	17 × 60 × 16	20,5
LT-C0020	15 × 15 × 60	22 × 70 × 22	38,5
LT-C0021	15 × 15 × 75	22 × 85 × 22	40

Ortak Özellik	Açıklama
Gövde	Rijit çelik yapı
Numune Geometrisi	Prizmatik beton kiriş
Yan Parçalar	Sökülebilir / açılabilir plakalar
Taban Sistemi	Kilitli taban plakası
İç Yüzey	Düz yüzey ve tanımlı kenarlar
Geometri Standardı	EN 12390-1

Numune Boyutu ve Deney Düzeni

Kalıbı, gerekli numune kesiti ve uzunluğuna göre seç. Numune hazırlığını ve kürünü ilgili yönteme göre uygula; eğilme deneyindeki mesnet açıklığını kullanılan test düzenine göre belirle.

Numune Hazırlama ve Kullanım Akışı

01
Temizle ve Birleştir
İç yüzeyleri ve bağlantıları kontrol et.

02
Doldur ve Sıkıştır
Betonu yönteme uygun yerleştir.

03
Yüzeyi Düzelt
Üst yüzeyi sıyır; ilk kürü uygula.

04
Çıkar ve Kürle
Bağlantıları aç; numuneyi kürle.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/celik-kiris-kaliplari/