Çekiçli Kırıcı

Ø300 × 190 mm | LT-A0093

Primer ve sekonder kırma • Laboratuvar ve pilot uygulamalar



250-2500

kg/saat

KIRMA KAPASİTESİ

Ø300 × 190 mm

KIRMA SİSTEMİ ÖLÇÜSÜ

LT-A0093

Ana Bileşenler ve Uygulama Alanları

LT-A0093 • Besleme, darbe ile kırma ve cihaz gövdesi

Liya Çekiçli Kırıcı, orta sert, sert ve kırılgan malzemeleri darbelerle küçültür. Primer ve sekonder kırma aşamalarında kullanılabilir. Laboratuvar numune hazırlama, pilot çalışmalar ve yığın kırma işlemlerini destekler.

BESLEME HUNİSİ

Malzemenin kırma bölümüne yönlendirildiği üst besleme alanı.

KONTROL PANELİ

Görselde ön yüzde bulunan operatör kumanda alanı.



KIRMA GÖVDESİ

Malzemenin darbe ile küçültüldüğü mekanizmanın dış gövdesi.

DIŞ KORUYUCU KAPAK

Kırma mekanizmasının yanında görülen kapalı koruyucu bölüm.

Ürün görseli: besleme hunisi, kırma gövdesi ve ön kumanda alanı.

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

- **Kömür ve kok**
- **Bazalt**
- **Çimento klinkeri**
- **Seramik ve şamot**
- **Feldspat**
- **Cam**
- **Alaşımlar**
- **Yapı malzemeleri**

Uygunluk ve kırma sonucu; malzemenin yapısı, sertliği, nemi ve başlangıç tane boyutuna göre değerlendirilir.

LT-A0093

Performans ve Çalışma Akışı

Motor, besleme ve hedef çıkış boyutuna göre uygulama seçimi

250-2500 kg/saat

Kırma kapasitesi

Malzeme ve seçilen çalışma koşullarına bağlı kapasite aralığı.

5,5-15 HP

Motor seçenekleri

Belirtilen dönüş hızı aralığı: 1500-3000 dev/dakika.

<100 / <30 mm

Besleme sınırları

Konfigürasyona göre 100 mm veya 30 mm'den küçük besleme.

<3,15 / <1 mm

Çıkış inceliği

Konfigürasyona ve malzemeye bağlı çıkış boyutu sınırları.

MALZEME HAZIRLAMA AKIŞI

01

Besleme

Uygun boyuttaki malzeme üst huniden alınır.

→

02

Darbeli Kırma

Kırma mekanizması malzemeyi küçültür.

→

03

Çıkış

Küçülen malzeme çıkış bölümüne yönlendirilir.



Besleme ve kırma bölümü • Görsel detay

Birlikte Değerlendirilecekler

Malzeme

Sertlik, kırılganlık ve nem oranı.

Tane Boyutu

Başlangıç boyutu ve hedef ürün inceliği.

Kapasite

İstenen iş hacmi ve motor konfigürasyonu.

Kapasite, motor gücü ve çıkış inceliği birbirine bağlıdır. Aralıkların uç değerleri, aynı çalışma koşulunda eş zamanlı performans garantisi olarak değerlendirilmez.

LT-A0093

Teknik Veriler ve Referanslar

LT-A0093 • Ölçüler, elektrik beslemesi ve standart listesi

Teknik Özellik	Değer
Ürün Kodu	LT-A0093
Ürün Adı	Çekiçli Kırıcı
Kırma Sistemi Ölçüsü	Ø300 × 190 mm
Kırma Kapasitesi	250-2500 kg/saat
Besleme Boyutu Sınırları	<100 mm / <30 mm
Çıkış İnceliği Sınırları	<3,15 mm / <1 mm
Motor Gücü Seçenekleri	5,5-15 HP
Dönüş Hızı	1500-3000 dev/dakika
İç Ölçüler	50 × 50 × 60 cm
Dış Ölçüler	60 × 60 × 160 cm
Yaklaşık Ağırlık	420 kg
Elektrik Beslemesi	380 V, 3 faz, 50 Hz

Ürün Sayfasındaki Standart Referansları

Aşağıdaki referanslar üretici ürün sayfasında listelenir.

EN	EN 932-5 • EN 1097-5 • EN 12697-1 Clause C • EN 13108 • EN 196-2 • EN 196-21 • EN 459-2
ASTM	ASTM C127 • C136 • D558 • D559 • D560 • D698 • D1557 • D1559
BS / UNE	BS 1924:1 • BS 1377:1 • UNE 103300

Konfigürasyon ve Kurulum

Numune ve Performans

Malzeme tipi, besleme boyutu, hedef incelik ve gerekli kapasite birlikte tanımlanır.

Motor ve Yerleşim

Motor seçeneği, üç faz elektrik altyapısı, zemin ve cihaz çevresindeki erişim alanı planlanır.

ÜRÜN BİLGİ KAYNAĞI

liyatest.com.tr/urun/cekicli-kirici/