Basma Jigi

LT-R0065 | Kaya ve doğal taş karotları için basınç aparatı

İki sütunlu gövde • Oynar başlıklı üst plaka • Sertleştirilmiş plakalar



Ø50-55 mm

UYGUN NUMUNE ÇAPI

58 HRC

MİNİMUM PLAKA SERTLİĞİ

100-110 mm numune yüksekliği • 12 × 12 × 25 cm gövde • 10 kg

LT-R0065

Fotoğraflar ve Bileşenler

Üst yükleme başlığı, iki kılavuz sütun, kaya karotu ve alt basınç plakası

LT-R0065 Basma Jigi, silindirik kaya ve doğal taş numunelerini tek eksenli basınç deneyinde alt ve üst plakalar arasında tutar. İki sütunlu gövde yerleşimi korur; oynar başlıklı üst plaka küçük hizalama farklılıklarını dengeler. Yük, uygun bir test presinden alınır.

ÜST YÜKLEME BAŞLIĞI

Üst başlık, pres kuvvetini oynar oturmalı üst plaka üzerinden numuneye aktarır.

İKİ SÜTUNLU GÖVDE

Sütunlar, üst ve alt yükleme düzeninin eksenel yerleşimini destekler.



KAYA KAROTU

Yaklaşık Ø50-55 mm çapında ve 100-110 mm yüksekliğinde silindirik numune kullanılır.

ALT PLAKA VE TABAN

Sabit alt plaka numuneyi taşır; taban yükleme düzeneğine kararlı destek sağlar.



Üst yükleme başlığı, oturma bölümü ve üst plaka

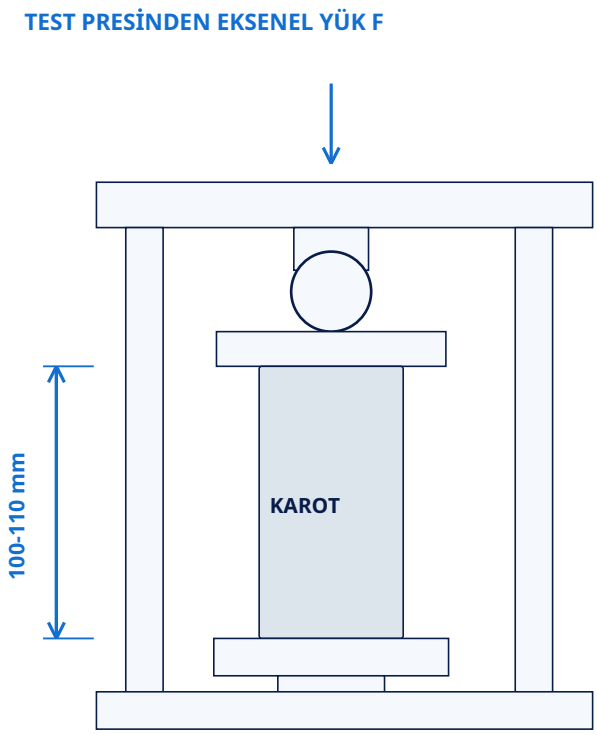


Karotun alt plakaya oturması ve jig tabanı

LT-R0065

Pres Yükünün Karota Aktarılması

Eksenel kuvvet • Merkezlenmiş numune • Alt ve üst plaka teması



Numuneyi Hazırla

Karotun çapını ve yüksekliğini kontrol et. Uç yüzeylerini düz, temiz ve paralel hazırla.

Jigi ve Karotu Merkezle

Jigi uygun test presine yerleştir. Karotu alt plaka üzerinde yükleme eksenine hizala.

Yükle ve Kaydet

Pres, seçilen deney hızında kuvvet uygular. Test sistemi en büyük yükü kaydeder.

Pres kuvveti üst başlığa, oynar oturmalı üst plakaya ve karota aktarılır; alt plaka numuneyi destekler. Jig, yükleme ve ölçüm sistemiyle birlikte çalışır. İki sütunlu yapı, plakaların konumunu ve yükleme eksenini kararlı tutar.

Oynar Başlık ve Numune Hazırlığı

Küresel oturma, numune yüzeyi ile yükleme ekseni arasındaki küçük hizalama farklılıklarını dengeler.

Karot uçlarının düz ve paralel hazırlanması gerekir. Plakalardaki toz, kırık parça ve yüzey hasarı deney öncesinde kontrol edilir.

Tek Eksenli Basınç Dayanımı

Basınç dayanımı, en büyük kuvvetin başlangıç kesit alanına bölünmesiyle belirlenir:

$\sigma c = Fmax / A$ $A = \pi d^2 / 4$

Fmax: kırılma yükü; d: karot çapı. Kuvvet N, alan mm^2 olduğunda sonuç MPa olarak elde edilir.

LT-R0065

Teknik Özellikler

LT-R0065 • Numune boyutları, plaka yapısı ve test presiyle kullanım

Teknik Özellik	Değer / İşlev
Ürün Kodu	LT-R0065
Deney Türü	Tek eksenli basınç
Uygun Numune Çapı	Yaklaşık Ø50-55 mm
Uygun Numune Yüksekliği	Yaklaşık 100-110 mm
Gövde	Rijit iki sütunlu yapı
Üst Plaka Oturması	Küresel / oynar başlıklı
Üst Plaka Hareketi	Düşey hareketli
Alt Plaka	Tabana sabit
Minimum Plaka Sertliği	58 HRC
Dış Ölçüler / Ağırlık	12 × 12 × 25 cm / 10 kg
Yük Kaynağı	Ayrı, uygun kapasiteli basınç test presi
Numune Malzemesi	Kaya ve doğal taş karotları

Deney Yöntemi ve Sistem Entegrasyonu

ASTM D7012 Metot C, sağlam kaya karotlarının tek eksenli basınç dayanımını kapsar. Jig, uygun test presi ve yük ölçüm sistemiyle kullanılır; numune hazırlığı seçilen yönteme göre yapılır.

Deney Akışı

01
Karotu Hazırla
Boyutları ve uç yüzeylerini kontrol et.

02
Jigi Yerleştir
Aparatı uygun test presinde merkezle.

03
Numuneyi Yükle
Karotu hizala; eksenel kuvvet uygula.

04
Dayanımı Hesapla
En büyük yükü kesit alanıyla değerlendir.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/basma-jigi/