Air Jet Eleme Cihazı

LT-G0021 | İnce tozlar için kontrollü hava akımı ve vakum

Dijital süre ve vakum ayarı • Şeffaf kapak • Filtre kartuşu



0-99 dakika

ELEME SÜRESİ AYAR ARALIĞI

0-65 mbar

VAKUM AYAR ARALIĞI

EN 933-10 • Filler agregaların hava jetli eleme yöntemiyle sınıflandırılması

LT-G0021

Fotoğraf ve Sistem Bileşenleri

Eleme haznesi, dijital panel, aspiratör ve filtre donanımı

LT-G0021, kuru ince malzemeyi kontrollü hava akımıyla hareketlendirir. Vakum, uygun boyuttaki taneleri elek açıklıklarından çeker. Elek üzerinde kalan malzeme tartılarak seçilen açıklığa göre sınıflandırma yapılır.

ELEME HAZNESİ VE KAPAK

Şeffaf kapak numuneyi test alanında tutar ve eleme sürecinin izlenmesini sağlar.

DİJİTAL KONTROL PANELİ

Süreyi, vakum seviyesini ve kalibrasyon fonksiyonunu kontrol eder.



ASPİRATÖR

Vakumlu emiş düzeninin parçasıdır. Hortum ve bağlantıların doğru yerleşimini kontrol et.

FİLTRE KARTUŞU

Kendini temizleyen kartuş, ince tozların emiş sistemine geçişini sınırlar.



Eleme haznesi, şeffaf kapak ve elek alanı



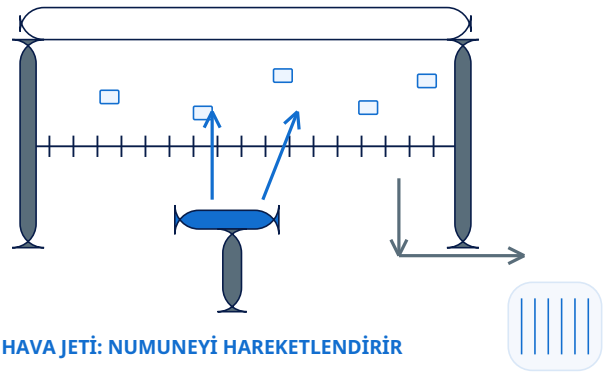
Dijital gösterge ve ayar tuşları

LT-G0021

Hava Jeti ve Vakumla İnce Tane Ayrımı

Eleği seç • Numuneyi yükle • Süre ve vakumu ayarla • Kalanı tart

ELEK KESİTİNDE HAVA JETİ VE EMİŞ



HAVA JETİ: NUMUNEYİ HAREKETLENDİRİR

EMİŞ: İNCE TANELERİ ELEK ALTINA ÇEKER

DÖNER HAVA AKIMI + KONTROLLÜ VAKUM

UYGUN BOYUTTAKİ TANELER ELEKTEN GEÇER

M: BAŞLANGIÇ KÜTLESİ • mr: ELEKTE KALAN KÜTLE

Geçen (%) = 100 × (M - mr) / M

TEMSİLİ AKIŞ ŞEMASI • ÖLÇEKSİZ

Eleği ve Numuneyi Seç

Uygun açıklıktaki eleği yerleştir. Numuneyi yönteme göre hazırla ve başlangıç kütlesini kaydet.

Ayarları Uygula

Süre ve vakumu yönteme göre ayarla. Kapağı kapat; hava ve emiş bağlantılarını kontrol et.

Kalanı Tart ve Hesapla

Eleme sonunda kalan malzemeyi tart. Başlangıç kütlesine göre kalan ve geçen yüzdeleri belirle.

Elek altındaki döner hava jeti numuneyi dağıtır ve topakların ayrılmasına yardımcı olur. Vakum, ince taneleri açıklıklardan aşağı çeker. Eleme sonunda elek üzerinde kalan kütle belirlenir. Geçen oranı hesaplarken numune kaybını ve elekte kalan kalıntıları kontrol et.

Elek Aralığı ve Deney Kapsamı

Cihaz uygun test elekleriyle 5-4000 mikron açıklık aralığında çalışabilir. Her numune için uygun elek yapısını ve açıklığını seç.

EN 933-10, doğal veya üretilmiş filler agregaların 2 mm'ye kadar tane boyutu dağılımını hava jetli yöntemle belirler. Cihazın elek seçenekleri ile standardın deney kapsamını birlikte değerlendir.

Filtre ve Tekrarlanabilir Koşullar

Set; aspiratör, kendini temizleyen filtre kartuşu ve beş toz toplama kutusu içerir. Filtrenin ve hortumların durumunu kontrol et; düzenli emiş için bağlantıları doğru kur.

Tekrarlanan deneylerde aynı açıklığı, numune miktarını, süreyi ve vakum koşulunu kullan. Eleği ve hazneyi temizle; önceki numunenin kalıntılarını uzaklaştır.

LT-G0021

Teknik Özellikler ve Deney Akışı

LT-G0021 • Süre, vakum, elek seçenekleri ve komple çalışma seti

Teknik Özellik	Değer / Açıklama
Ürün Kodu	LT-G0021
Deney Yöntemi	EN 933-10
Numune Türü	İnce toz ve kuru tanecikli malzeme
Elek Açıklığı Seçenekleri	5-4000 mikron
Süre Ayarı	0-99 dakika
Vakum Ayarı	0-65 mbar
Kontrol Düzeni	Dijital mikroişlemci
Ek Kontrol İşlevi	Kalibrasyon fonksiyonu
Eleme Kapağı	Şeffaf pleksiglas
Filtre	Kendini temizleyen filtre kartuşu
Birlikte Verilen Donanım	Aspiratör ve 5 toz toplama kutusu
Dış Ölçüler	45 × 60 × 40 cm
Yaklaşık Ağırlık	30 kg
Elektrik Beslemesi	220 V, 50-60 Hz, tek faz

Uygun Elek ve Kontrollü Test Koşulları

Elek açıklığını ve numune koşulunu deney yöntemine göre seç. Süre ve vakum ayarlarını kaydet; kalan malzemeyi kayıpsız tartarak aynı koşullarda karşılaştırma yap.

İnce Tozdan Tane Boyutu Değerlendirmesine

01
Hazırla
Eleği seç; numuneyi hazırla ve tart.

02
Ayarla
Kapağı kapat; süre ve vakumu ayarla.

03
Ele
Hava jeti ve emişle sınıflandırmayı uygula.

04
Hesapla
Kalanı tart; kalan ve geçen yüzdeleri hesapla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/air-jet-eleme-cihazi/