Agrega Kırılma Deney Seti

LT-A0064 / LT-A0065 | İki çap seçeneğiyle ACV deney düzeneği

Çelik silindir • Piston • Taban plakası • Ölçü kabı ve şişleme çubuğu



Ø75 mm

LT-A0064 • KÜÇÜK ÇAPLI SET

Ø150 mm

LT-A0065 • STANDART ÇAPLI SET

BS 812-110 • BS 812-111 • Kademeli basınç yüküyle agrega dayanım değerlendirmesi

LT-A0064 / LT-A0065

Fotoğraf ve Set Bileşenleri

Çelik silindir, ölçü kabı, piston, taban plakası ve şişleme çubuğu

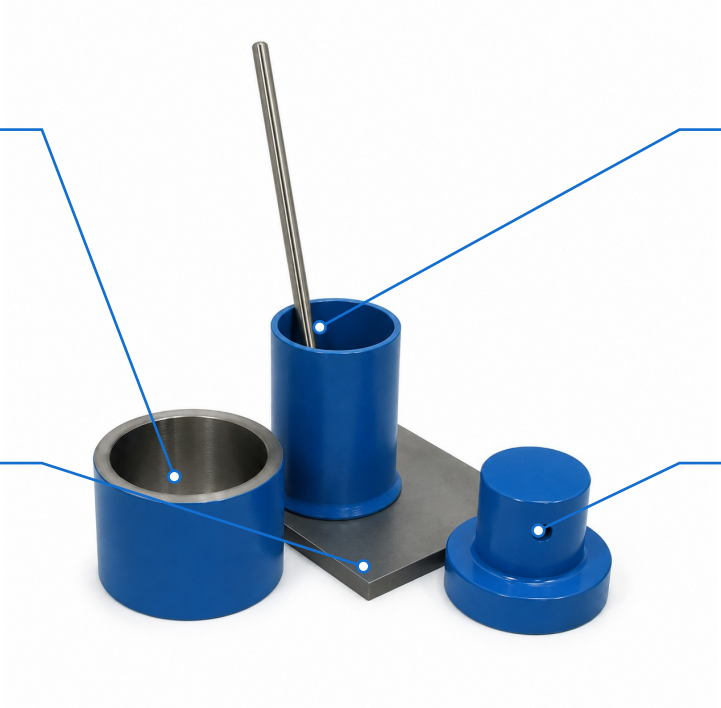
Set, agreganın kademeli basınç yükü altında parçalanmaya karşı direncini değerlendirir. Silindir numuneyi tutar; piston yükü aktarır. Ölçü kabı ve şişleme çubuğu düzenli numune hazırlamaya yardımcı olur.

ÇELİK SİLİNDİR

Hazırlanmış agrega numunesini basınç yüklemesi boyunca çevreler.

ÖLÇÜ KABI VE ÇUBUK

Ölçü kabı numune miktarını hazırlar. Çubuk tabakaları düzenli yerleştirmek için kullanılır.



TABAN PLAKASI

Silindiri destekler ve yükleme düzeneğinin alt dayanağını oluşturur.

PİSTON

Basınç test cihazından gelen yükü agrega numunesine iletir.



Çelik silindir ve numune çalışma alanı



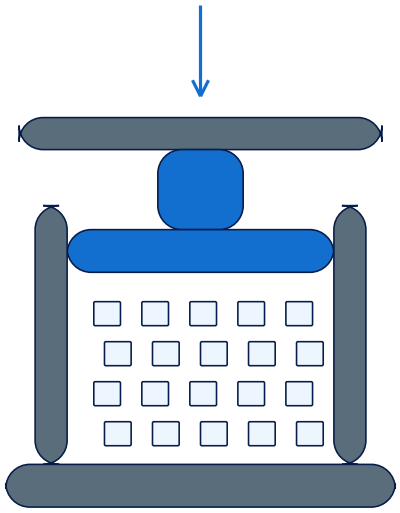
Piston ve yük aktarım yüzeyi

LT-A0064 / LT-A0065

Pistonla Kontrollü Basınç Yüklemesi

Numuneyi hazırla • Tabakalarla doldur • Yükü uygula • İnce malzemeyi tart

BASINÇ YÜKÜ • PİSTON • AGREGA



KADEMELİ BASINÇ YÜKÜ

SİLİNDİR İÇİNDE KONTROLLÜ KIRILMA

M: BAŞLANGIÇ NUMUNE KÜTLESİ

ACV (%) = 100 × m / M

m: DENEY ELEĞİNDEN GEÇEN KÜTLE • TEMSİLİ KESİT • ÖLÇEKSİZ

Numuneyi Hazırla

Yöntemin istediği tane aralığını seç ve başlangıç kütlesini kaydet. Uygun ölçü kabını kullan.

Doldur ve Yükle

Numuneyi tabakalar halinde yerleştir ve şişle. Pistonu tak; basınç test cihazıyla yükü uygula.

Ele ve ACV'yi Hesapla

Malzemeyi çıkar ve deney eleğinden geçir. Geçen ince malzeme kütlesinden yüzde ACV değerini hesapla.

Basınç test cihazı yükü piston üzerinden agrega tanelerine aktarır. Silindir ve taban plakası numuneyi destekler. Yükleme sonrası oluşan ince malzeme elenip tartılır. Aynı yöntem koşullarında daha düşük ACV, agreganın basınç altında kırılmaya daha yüksek direnç gösterdiğini belirtir.

Çap ve Numune Aralığı Seçimi

LT-A0065, Ø150 mm standart test düzeneğidir. BS 812-110 temel yönteminde 14 mm elekten geçen ve 10 mm elekte kalan agrega kullanılır.

LT-A0064, Ø75 mm küçük çaplı settir; 10 mm'den küçük agregalar için sunulur. Farklı tane gruplarında yöntem koşullarını uygun ek hükümlerle eşleştir. İki setin ölçü kabı ve şişleme çubuğu boyutları farklıdır.

ACV ve Yüzde On İnce Malzeme

BS 812-110, Agrega Kırılma Değerini (ACV) belirler. ACV değeri 30'dan yüksek agregalarda bu yöntem uygun değildir; BS 812-111 yüzde on ince malzeme değeri yöntemini kullan.

BS 812-111, hem zayıf hem güçlü agregaların değerlendirilmesini kapsar. ACV ve yüzde on ince malzeme sonuçlarını birbirine eşitleme; raporda kullanılan yöntemi ve numune koşullarını belirt.

Model Seçenekleri ve Parça Kodları

LT-A0064 / LT-A0065 • Set ölçüleri ve bileşen eşleştirmesi

Set Kodu	Silindir Çapı	Dış Ölçüler	Ağırlık
LT-A0064	Ø75 mm	120 × 120 × 350 mm	8,5 kg
LT-A0065	Ø150 mm	250 × 250 × 600 mm	32 kg

Set Bileşeni	Ø75 mm Set	Ø150 mm Set
Çelik Silindir	LT-A0064/1	LT-A0065/1
Taban Plakası	LT-A0064/2	LT-A0065/2
Piston	LT-A0064/3	LT-A0065/3
Silindir Ölçü Kabı	LT-A0064/4 • Ø57 × 90 mm	LT-A0065/4 • Ø115 × 180 mm
Şişleme Çubuğu	LT-G0162 • Ø8 × 300 mm	LT-G0163 • Ø16 × 600 mm

Yükleme için Uygun Basınç Test Cihazı Kullan

Set numune hazırlama ve yük aktarım düzeneğidir. Yükleme için uygun bir basınç test cihazı gerekir. Kuvveti, yükleme süresini ve deney eleğini uygulanacak yönteme göre seç.

Agregadan Kırılma Değerine

01
Hazırla
Tane aralığını seç ve başlangıç kütlesini kaydet.

02
Doldur
Tabakaları şişle ve pistonu numuneye yerleştir.

03
Yükle
Yönteme göre kademeli basınç yükünü uygula.

04
Hesapla
İnce malzemeyi ele, tart ve ACV'yi hesapla.

Ürün Sayfası | liyatest.com.tr/urun/agrega-kirilma-deney-seti/